

Fabricant : ETANCO (FRANCE)

Parc les Erables – Bât 1 – 66 route de Sartrouville – BP 49 – 78231 LE PECQ Cedex

Tel. : 01 34 80 52 00 – Fax : 01 30 71 01 89

Désignation de la vis

GOLDOVIS 6 TH10 / ZBJ ou 2C ou 3C Ø 6.3 x 22

Application :

Fixation de bacs d'étanchéité ou plateaux de bardage sur pannes métalliques

Description :

Vis autoperceuse Ø 6.3 mm

Tête Hexagonale 6 pans de 10 mm à collerette de Ø 15 et d'épaisseur 1.5 mm

Pas de 1,81 mm. Pointe foret

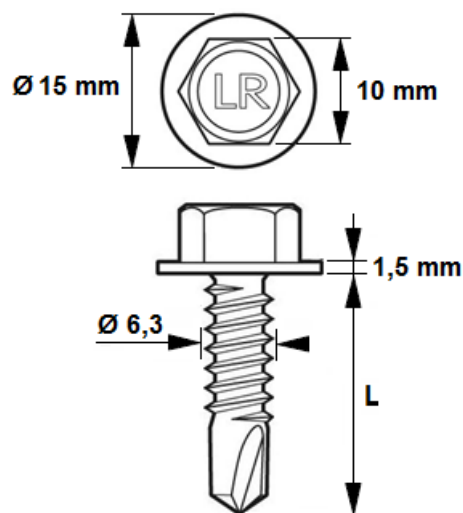
Capacité de perçage (CP) :

2 à 6 mm de tôle d'acier.

Matière :

Acier Cémenté 20MB5 - SAE 1020 - JIS SWRCH22A.

Dureté HV en surface 0.5 _ 550 < HV < 750



Positionnement Marquage non contractuel

Matière, revêtement et Essais de résistance à la corrosion :

- **ZBJ** : Acier cémenté zingué bichromaté jaune (3 à 5 µm de zinc)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 2 Cycles

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 48 heures.

- **2C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 2C** (12 à 20 µm)

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 15 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 500 heures.

- **3C** : Acier cémenté traité **SUPRACOAT 3C**

Résistance à la corrosion par test Kesternich Dioxyde de soufre avec humidité sous condensation générale selon la Norme NF EN 3231 (2 l) :

Résiste à 30 Cycles sans apparition de rouille rouge

Essai au BS (Brouillard salin) selon la norme NF ISO 9227 (mars 2007) :

Aucune trace de rouille rouge après 1000 heures.

Temps de Perçage t (s):

Conditions: a) Matériaux testés : Acier de construction S355 JR
b) Outillage utilisé : Test de perçage avec SCS Fein 6,3-19X de puissance 400 W mini avec limiteur de couple et jauge de profondeur.

Test de perçage	Unité	Ø 4,8	Ø 5,5	Ø 6,3 & 6,5
Temps de perçage	s/mm	< 2	< 2	< 2
Vitesse de rotation	rpm	2000 *	2000 *	2000 *
Charge axiale	daN	16	20	27

* Réelle sous charge : 1800 tr / min

Capacité de perçage, diamètre, longueur en (mm) et conditionnement :

Capacité de Perçage CP	Ø x Longueur	Capacité de Serrage CS mini	Capacité d'Assemblage CA maxi	Tête Hexagonale TH	Conditionnement
2 à 6	6.3 x 22	-	10	10	100

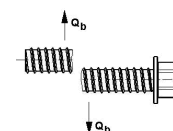
Résistance Caractéristique (valeur en daN) :

$\bar{x} = 1614 \text{ daN}$



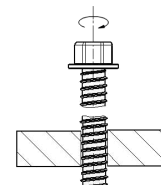
Cisaillement pur – 0.6 x Rm (valeur en daN) :

$\bar{x} = 968 \text{ daN}$



Torsion à la rupture (valeur en Nm) :

$\bar{x} = 16 \text{ Nm}$



Valeurs de test à l'arrachement via tôle supérieure (Pk en daN) - Conforme à la Norme NF P 30-314.

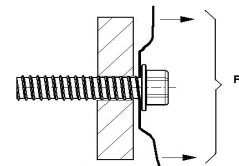
Épaisseur de tôle (mm)						
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320		Tôle support Acier S235			
0.75 mm	2 mm	2.5 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm
	253	521	390	560	638*	638*

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité

*Déboutonne

Épaisseur de tôle (mm)	
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S390
0.75 mm	2 mm
	340

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Valeurs de test à l'arrachement pur (Pk en daN) - Conforme à la norme NF P 30-310.

Épaisseur du support (mm)						
Acier S320		Acier S235				Acier S390
2 mm	2.5 mm	2.5 mm	3 mm	4 mm	6 mm	2 mm
254	438	420	560	728	1123	301

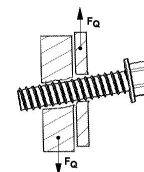
Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Valeurs de test de charge de cisaillement de l'assemblage (Pk en daN) - Conforme à la NF P 30-316.

Épaisseur de tôle (mm)		
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S320	daN
0.75	2	454
0.75	2.5	-
Tôle supérieure Acier S320	Tôle support Acier S235	
0.75	3	529
0.75	4	464
0.75	6	-

Les valeurs indiquées n'intègrent pas de coefficients de sécurité



Conformité :

DTU 43.3 (NF P 84-206)
Règle professionnelle de bardage

Outillage de pose :

Visseuse FEIN SCS 6,3 -19X de puissance mini 400 W avec limiteur de couple et jauge de profondeur.
Embout de vissage : Douille à empreinte hexagonale six pans creux de 10 mm

Marquage - Etiquetage :

GOLDOVIS 6 TH10 / ZBJ – Ø 6.3 x 22 + code
GOLDOVIS 6 TH10 / 2C – Ø 6.3 x 22 + code
GOLDOVIS 6 TH10 / 3C – Ø 6.3 x 22 + code

Contrôle de la qualité :

ISO 9001 : 2015