

Le pas



EN METRIQUE

Diamètre	Pas ISO	Pas Fin
2	0,4	
2,5	0,45	
3	0,5	
3,5	0,6	
4	0,7	
5	0,8	
6	1	0,75
7	1	0,75
8	1,25	1
9	1,25	1
10	1,5	1
11	1,5	1
12	1,75	1,5
13	1,75	1,5
14	2	1,5
16	2	1,5
18	2,5	1,5
20	2,5	1,5
22	2,5	1,5
24	3	1,5
27	3	
30	3,5	
33	3,5	
36	4	

EN POUCE (INCHES)

D. en mm	Diam. en"	UNF	UNC
1,524	N° 0	80	
1,854	N° 1	72	64
2,184	N° 2	64	56
2,514	N° 3	56	48
2,844	N° 4	48	40
3,175	N° 5	44	40
3,505	N° 6	32	32
4,165	N° 8	36	32
4,826	N° 10	32	24
5,486	N° 12	28	24
6,35	1/4 "	28	20
7,94	5/16 "	24	18
9,52	3/8 "	24	16
11,11	7/16 "	20	14
12,7	1/2 "	20	13
14,29	9/16 "	18	12
15,87	5/8 "	18	11
19,05	3/4 "	16	10
22,22	7/8 "	14	9
25,4	1 "	12	8
31,75	1 1/4 "	12	7

EN PAS GAZ

Diamètre	Diam. en"	N. Filets "
9,728	G 1/8 "	28
13,157	G 1/4 "	19
16,662	G 3/8 "	19
20,995	G 1/2 "	14
22,911	G 5/8 "	14
26,441	G 3/4 "	14
30,201	G 7/8 "	14
33,249	G 1 "	11
37,897	G 1 1/8 "	11
41,910	G 1 1/4 "	11
44,323	G 1 3/8 "	11
47,803	G 1 1/2 "	11
53,746	G 1 3/4 "	11
59,614	G 2 "	11