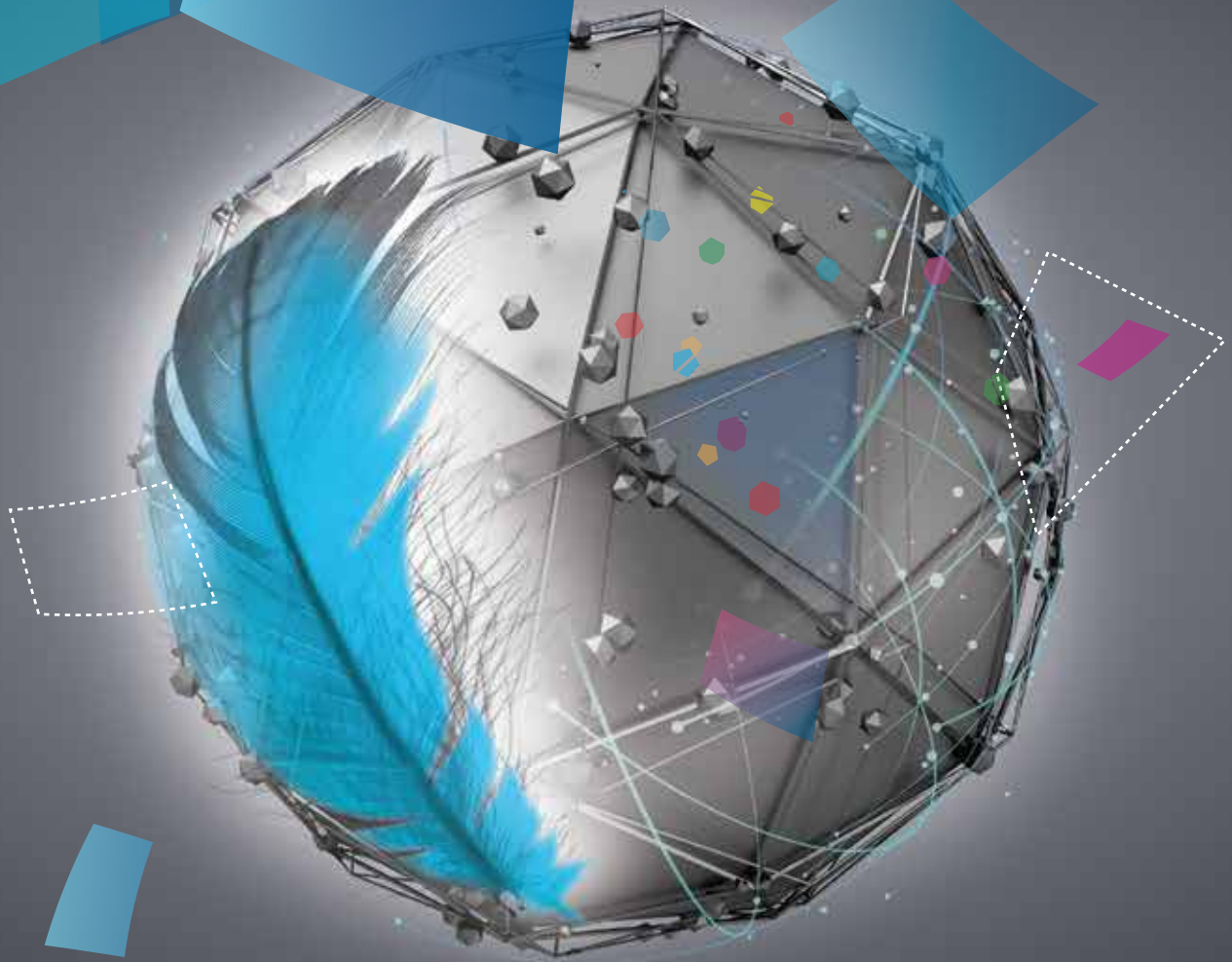


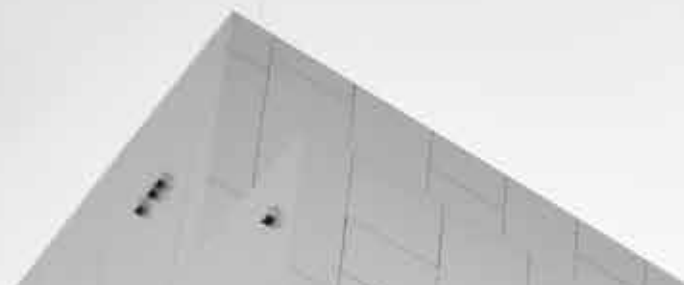

FR

etalbond[®]
COMPOSITE MATERIALS

bond with excellence



ELVAL COLOUR
Power to imagine



Elval Colour fabricant leader européen d'aluminium prélaqué commercialise une gamme complète de produits destinés à l'enveloppe du bâtiment. De qualités supérieures et très innovantes destinées aux façades, toitures, gouttières et plaques ondulées. Plus de 98% des ventes de la société sont exportées vers un total de 70 pays. Avec 40 ans d'expérience dans le domaine du pré-laquage des bobines en aluminium, Elval Colour est le partenaire incontournable tant en offre de services qu'à la valeur ajoutée à ses clients, en aidant à toutes phases des projets. L'engagement d'Elval Colour envers ses clients s'établit de la conception à la livraison des produits, dans un seul but, leurs satisfactions.

Elval Colour est fière d'avoir des employés impliqués dans leur travail et qui poursuivent les objectifs de l'entreprise avec beaucoup d'énergie et d'enthousiasme. En tant que leader en matière de qualité produit et service, Elval Colour ne cesse d'analyser les besoins des clients en vue d'y répondre le plus efficacement possible. Notre effort permanent de R&D dans différents domaines nous permet d'améliorer constamment la technologie, la qualité et les normes environnementales.

Elval Colour est un membre de l'ECCA (European Coil Coating Association), l'Association européenne de l'aluminium, et est certifiée ISO 9001-2008, ISO 14001-2004 et OHSAS 18001.

etalbond®

Reconnu pour sa résilience inégalée et son apparence unique, **etalbond®** offre une qualité de construction durable et des normes créatives élevées. Avec ses propriétés de produit exceptionnelles, ce matériau de façade se démarque de ses concurrents.

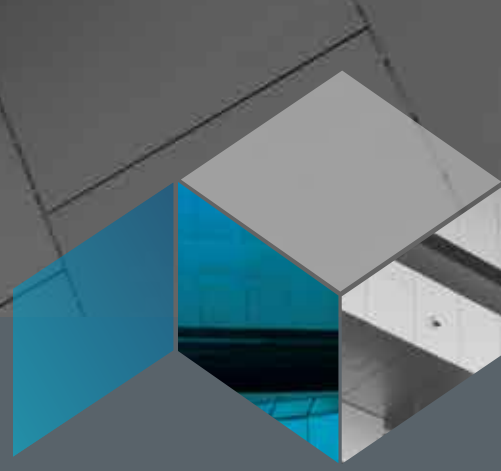
etalbond®, destiné pour la construction des façades ventilées, combine des caractéristiques de qualité architecturale, participant aux économies d'énergie et à la viabilité économique de la construction. La technique des façades ventilées peut s'appliquer aux bâtiments neufs et anciens ainsi qu'à l'intérieur des bâtiments.

Des caractéristiques de **etalbond®**, tels que la facilité d'entretien, la tenue dans le temps, son pouvoir isolant et les aspects de surface, permettent de réaliser une enveloppe de bâtiments parfaite.

Les projets présentés dans les pages suivantes concernent des enveloppes qui valorisent l'autonomie et donnent à leur bâtiment une identité spécifique.

etalbond® donne aux architectes le pouvoir d'imaginer et de créer et concevoir les bâtiments les plus complexes.





CONTENU

La composition PE-FR-A2	04-05	Rigidité en flexion au chargement et dimensions du panneau	14-15
Applications	06-07	Fiche technique	16-17
Couleurs et surfaces	08-09	Classement au feu	18-19
Fonctionnalité et esthétique	10-11	Transformation – Rainurage – Systèmes de pliage / VFS	20-21
Avantages pour la mise en forme	12-13	Durabilité – Recyclabilité	22-23



LE PANNEAU COMPOSITE

etalbond® est un matériau composite en aluminium (ACM) destiné aux projets de construction partout dans le monde.

Les panneaux **etalbond®** sont fabriqués avec un alliage d'aluminium spécial qui permet un bon équilibre entre rigidité et flexibilité. Leurs grandes capacités de résistance au vent et aux intempéries climatiques, en font un matériau indispensable aux façades les plus exigeantes. Les bobines sont laminées et revêtues dans les installations de l'entreprise avec le plus grand soin et dans le respect des normes européennes et internationales les plus exigeantes en vigueur. Les panneaux sont légers, très rigides et parfaitement plats, et bénéficient d'une qualité et durabilité de revêtement.

etalbond® est disponible en trois noyaux différents. M1 **etalbond® PE** avec du polyéthylène basse densité, M1 **etalbond® FR** avec une âme ignifuge et M0 **etalbond® A2** avec une âme incombustible. Adaptées aux applications les plus strictes et conformes à toutes les exigences de sécurité incendie pour revêtements extérieurs et intérieurs.

Composition d'etalbond® PE, FR & A2

- > Film de protection en plastique
- > Système de revêtement de haute qualité
- > Alliage d'aluminium EN 3105, H44
- > Promoteur d'adhésion
- > Couche adhésive
- > Polyéthylène BD / ignifuge / incombustible*
- > Couche adhésive
- > Alliage d'aluminium EN 3105, H44
- > Système de revêtement ou couche primaire haute qualité

** Veuillez consulter la section sur le classement au feu ou demander les certificats locaux*





LA COMPOSITION A2

etalbond® A2 - Le panneau d'aluminium NON combustible

Les besoins en matériaux innovants et durables, permettant aux architectes et aux designers de concrétiser leurs visions créatives, sont plus importants que jamais. Les bâtiments actuels doivent non seulement être conformes aux normes de conception les plus strictes, mais aussi répondre aux toutes dernières spécifications techniques en matière de développement durable, de rendement énergétique, d'isolation phonique, ou de protection contre l'incendie.

Grâce à son âme minérale, **etalbond® A2** est ininflammable et conforme aux exigences les plus strictes de la réglementation incendie. **etalbond® A2** est idéal là où la protection contre l'incendie est nécessaire: Immeubles de Grande Hauteur (IGH), Établissements recevant du public (ERP): Aéroports, Centres Commerciaux, écoles, etc.

etalbond® A2 est un matériau de construction qui offre une grande liberté de conception associée à des caractéristiques techniques supérieures. Esthétique et souple, il s'installe et se travaille facilement; il existe dans une large gamme de revêtements personnalisables, multipliant ainsi les possibilités pour les architectes et les designers.

Les avantages d'etalbond® A2

- La légèreté associée à une résistance à la flexion et à une planéité absolue
- Simple et rapide à transformer et à fabriquer: il se plie et se courbe facilement à l'aide d'outils simples
- Peut prendre des formes 2D et 3D très complexes
- Facile à manipuler sur place à partir de panneaux préfabriqués, pour réduire le délai et les coûts de construction
- Résistant aux intempéries et facile à nettoyer grâce à la qualité élevée des matériaux utilisés dans sa fabrication
- Idéal pour les façades ventilées
- Grand choix de couleurs et possibilité de nuances sur mesure: un nombre illimité d'options de design
- N'émet pas de substances toxiques en cas d'incendie
- Fabriqué avec des matériaux ne contenant pas de chrome de plomb, selon une approche respectueuse de l'environnement
- Entièrement recyclable et écologique: les chutes peuvent être recyclées pour la production de nouveau matériau

Comportement au feu

Les panneaux en composite **etalbond® A2** sont ininflammables et ne contribuent pas activement à la combustion. Au cours de son cycle de vie, **etalbond® A2** n'émet aucune substance dangereuse et il ne produit pas de fumées toxiques en cas d'incendie.

etalbond® A2 est classé A2 pour l'incombustibilité, s1 pour la production de fumées la plus faible possible et d0 pour l'absence de gouttelettes quand le panneau est exposé au feu, conformément à la norme européenne la plus stricte, EN 13501-1.



VOTRE PARTENAIRE DE PERSONNALISATION

Le pouvoir d'imaginer

Le personnel spécialisé d'**Elval Colour** vous aidera à identifier et mettre en œuvre le système de revêtement optimal pour votre projet de construction.

Le coût, la qualité, l'esthétique et le délai de livraison sont tous optimisés, afin de vous permettre de maximiser le rendement, la résistance aux intempéries et l'impact visuel de votre projet.

Applications

etalbond® est un panneau absolument plat, très résistant et de faible poids. Ce matériau très souple ajoute une touche d'élégance architecturale et permet un design attrayant dans les bâtiments hauts et bas, les auvents, les corniches, les bords de toit et l'intérieur des bâtiments.

Vous pouvez l'utiliser pour:

- > *La rénovation de bâtiments*
- > *Les cloisons internes*
- > *Les faux-plafonds*
- > *Les gares routières*
- > *Les stations-service*
- > *Habillage de colonnes et de poteaux*
- > *Panneaux galbés*
- > *Les halls d'entrées de bâtiment*
- > *Les stations de péage*
- > *La construction de conteneurs*
- > *Les boîtiers d'équipement industriels*
- > *Les habillages de machines d'équipement*
- > *Les habillages de façades*
- > *Les revêtements muraux internes*
- > *La décoration intérieure*
- > *La signalisation*
- > *Les stands d'exposition*





UNE GAMME INSPIRANTE DE COULEURS ET DE SURFACES

En architecture, la couleur est un vecteur d'expression, et elle peut avoir une signification différente pour chaque investisseur, architecte, occupant du bâtiment ou observateur. **etalbond®** est proposé dans différentes surfaces de revêtement pour s'adapter à l'imagination, au ressenti et à l'inspiration.



Couleurs unies

Qu'il s'agisse de couleurs vives ou de teintes plus classiques, les couleurs unies donnent un aspect homogène sans nécessiter d'effets spéciaux. Disponible dans toute la gamme des nuanciers RAL et Pantone.

Brillance: de 5% à > 80%

Gammes premium Metallic et Dual/Prismatic

La modification des conditions d'éclairage et de la perspective donnent à ces couleurs élégantes un aspect vif et éclatant.

Brillance: de 5% à > 80%



L'«effet d'espace» est créé par la couleur et la lumière. En tant que composante essentielle de l'architecture, une combinaison de couleurs crée un espace individuel et personifié remarquablement l'utilisation du bâtiment.

Texturé

Les éléments naturels et leurs textures ont inspiré la gamme **Ceramic/TX** qui produit un effet structuré spécial. Un revêtement spécialement développé permet à l'aluminium d'être utilisé en tant que substitut à la céramique ou la pierre. La gamme **Ceramic/TX** offre le poids de construction le plus faible pour l'aluminium pre-laqué en continu et les produits à finition personnalisée d'aspect naturel. **Brillance: < 10 %**

Imitations spéciales

Corten (acier oxydé), cuivre laminé, imitations marbre, granit et bois. Notre technologie et notre savoir-faire nous permettent d'offrir le même aspect esthétique que les matériaux naturels grâce à une texture identique.

FONCTIONNALITÉ ET ESTHÉTIQUE

agraphon®

Un traitement spécial des produits en aluminium prélaqué avec des propriétés anti-graffiti. Ceci est obtenu au moyen d'un revêtement transparent qui préserve la couleur et l'aspect de la façade de votre bâtiment ou de l'identité visuelle de votre entreprise.

arypon®

Un traitement permanent des produits en aluminium prélaqué qui aboutit à des surfaces «faciles à nettoyer» grâce à l'utilisation des nanotechnologies. Ces fluoropolymères réagissent avec la surface du revêtement pour en faire un revêtement basse énergie qui peut être très facilement nettoyé.

abacton® ELVAL COLOUR

Un revêtement certifié à base d'ions argent qui capturent les bactéries. Le revêtement anti-bactérien est appliqué sur le dessus de l'aluminium et ne convient que pour les applications en intérieur. Il a été testé et validé comme efficace contre un grand nombre de bactéries.

Revêtements haute réflectivité

Un revêtement en polyuréthane innovant, spécialement développé et très durable qui brille intensément quand il fait noir. Utile pour les lieux très fréquentés, comme les salles de conférence, couloirs ou escaliers. Quand la lumière s'éteint, la pièce est éclairée de manière intensive pendant une courte période, ce qui évite tout déclenchement de panique. Les revêtements phosphorescents ont un aspect blanc crémeux à la lumière du jour et conviennent également pour les applications en extérieur.

Revêtements à haute réflectivité

Un système de revêtement innovant certifié qui réfléchit la chaleur mieux que pratiquement tous les autres matériaux de toiture et de bardage disponibles et qui permet à l'utilisateur de réaliser des économies d'énergie importantes tout en disposant d'une grande variété de couleurs.

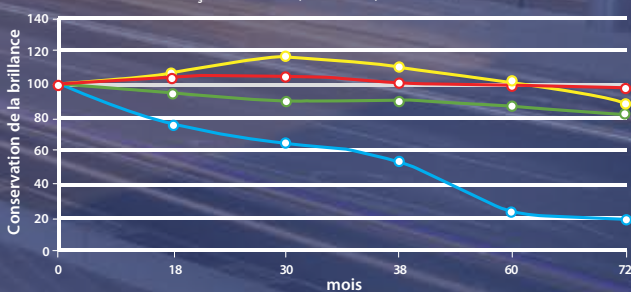
QUALITE, ENGAGEMENT, PERSONNALISATION

Nos lignes de fabrication parmi les plus modernes d'Europe, nous permettent de vous garantir dans l'application des revêtements et couleurs une très haute qualité régulière et stable dans le temps. Nous utilisons des revêtements sans chrome et sans plomb pour garantir un environnement de travail sain à nos employés. Nos établissements de production utilisent les technologies les plus modernes qui garantissent notre engagement en matière de qualité, d'environnement, de responsabilité et de durabilité. Nos produits ont été spécialement conçus pour aider les architectes à concevoir les fores les plus divers et les plus complexes, en respectant tant les normes environnementales, que incendie ou structurels. Où que le projet se situe dans le monde, avec notre gamme de produits **etalbond®**, nous vous garantissons les solutions les plus adaptées.

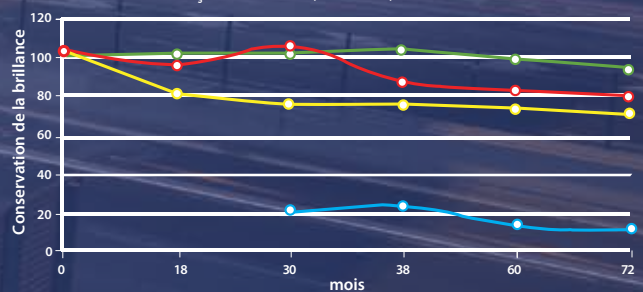
Un revêtement 80 % PVDF très résistant aux intempéries et très durable

Les revêtements haute performance à 80% de fluorure de polyvinylidène (PVDF) permettent de choisir presque toutes les couleurs, tout en protégeant contre le vieillissement, les intempéries et la pollution. Les revêtements éprouvés à 80% de PVDF répondent aux spécifications architecturales extérieures les plus exigeantes et bénéficient des meilleures performances en flexion. Le système de résine incorporée dans la couche de peinture possède des propriétés particulières qui déterminent les caractéristiques et les performances du revêtement. La liaison PVDF - chaque liaison carbone-hydrogène (C-H) étant adjacente à quatre liaisons C-F - garantit un revêtement chimiquement inerte, avec une résistance extrême à la dégradation par les ultraviolets (UV). Elval Colour est aussi capable de proposer un revêtement PVDF 80/20, supérieur au 70/30 normal.

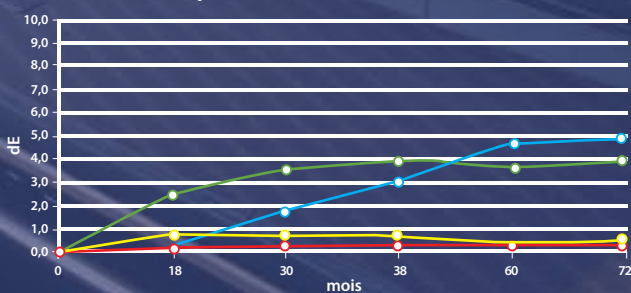
REVÊTEMENTS DE FAÇADES NOIRS, FLORIDE, INCLINAISON 45° VERS LE SUD



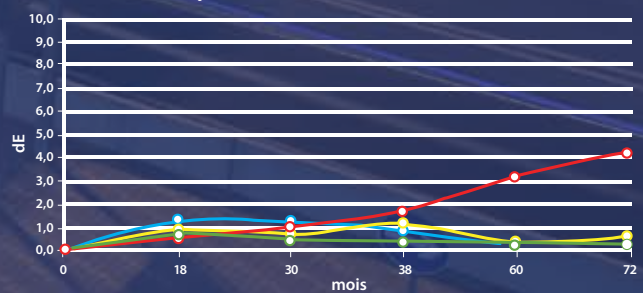
REVÊTEMENTS DE FAÇADES ROUGES, FLORIDE, INCLINAISON 45° VERS LE SUD

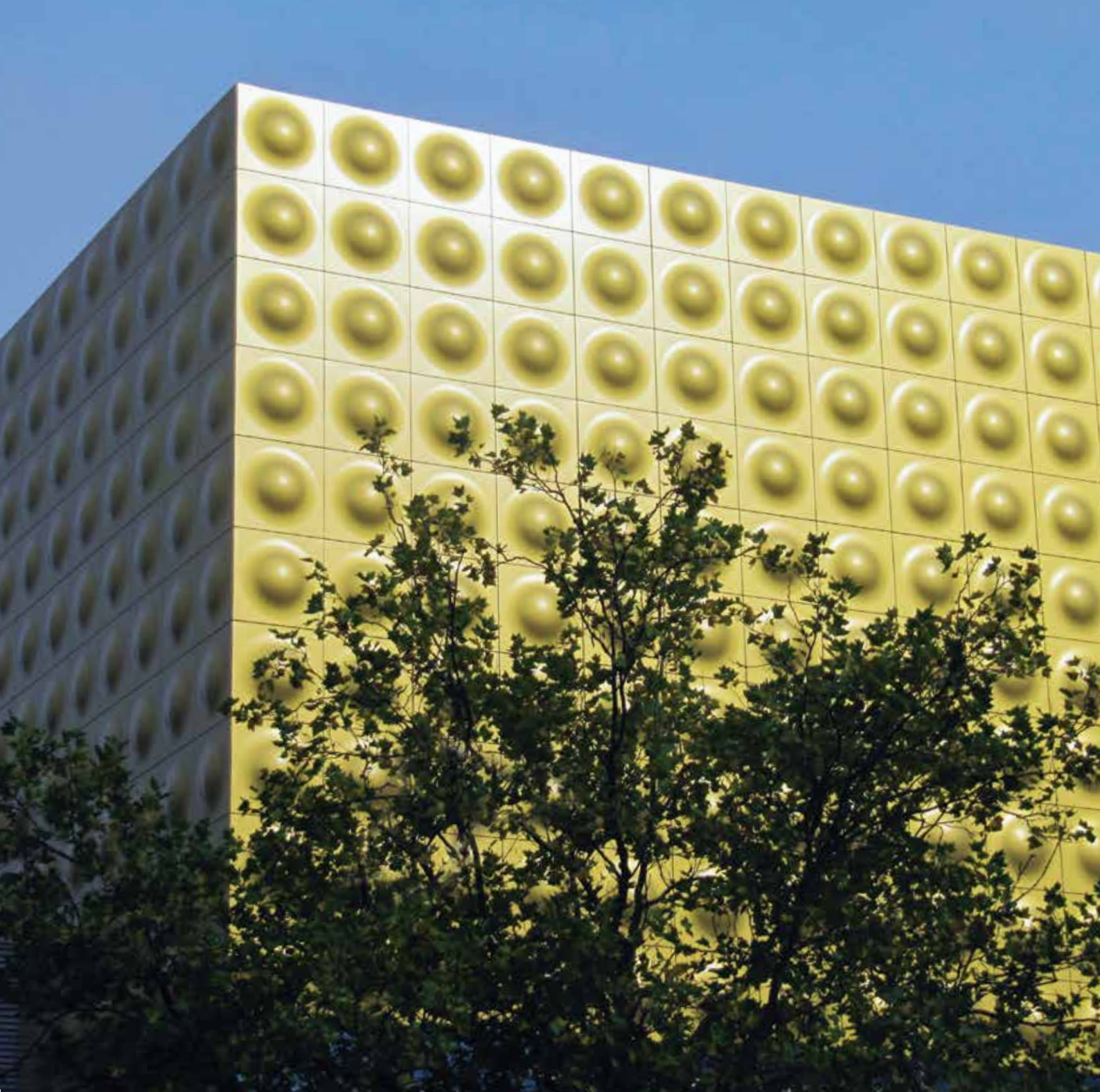


REVÊTEMENTS DE FAÇADES NOIRS, FLORIDE, INCLINAISON 45° VERS LE SUD



REVÊTEMENTS DE FAÇADES ROUGES, FLORIDE, INCLINAISON 45° VERS LE SUD

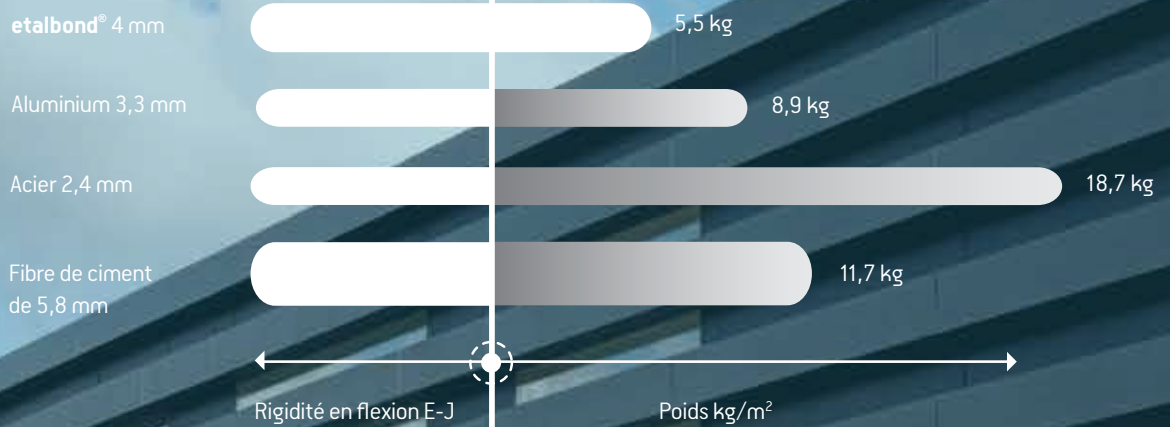




AVANTAGES POUR LA MISE EN FORME

- Les panneaux composites **etalbond**[®] sont fabriqués en aluminium prélaqué de haute qualité pour les bâtiments et l'industrie de la construction.
- **etalbond**[®] offre aux architectes, aux constructeurs et aux concepteurs une solution légère, polyvalente, solide et esthétique pour tous les types de bâtiments et d'environnements.
- Comme c'est le cas par exemple pour la conception paramétrique de constructions 3D audacieuses, les alliages et revêtements en aluminium **etalbond**[®] sont produits pour satisfaire aux constructions les plus exigeantes.
- **etalbond**[®] **A2** est le seul panneau A2 dans le monde qui peut être facilement courbé.





Comparaison de l'épaisseur et du poids avec la même rigidité en flexion

RIGIDITÉ EN FLEXION

Les tôles de parement en aluminium et l'âme minérale permettent d'obtenir un impressionnant rapport poids/rigidité en flexion, même pour les grands panneaux. Grâce à son excellente rigidité en flexion, **etalbond®** reste stable en termes de forme et de planéité, même lorsqu'il est soumis à des fluctuations de température extrêmes.

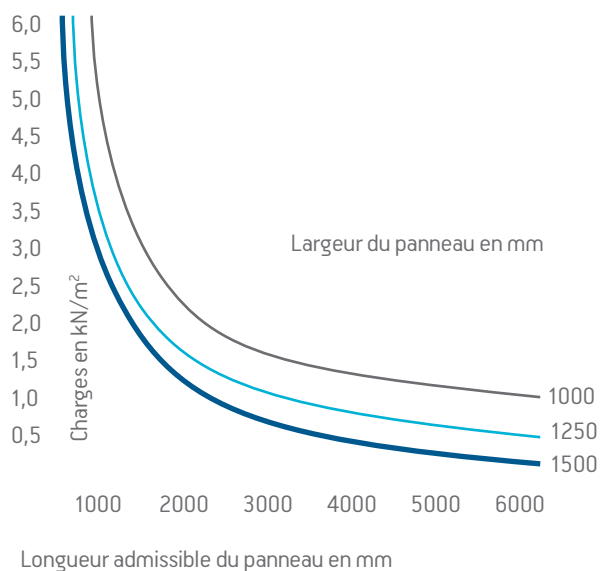




CHARGEMENT ET DIMENSIONS DES PANNEAUX

Ce tableau nous aide à déterminer la taille maximale d'un panneau d'**etalbond**® en appui sur les quatre côtés lorsqu'il est soumis à une contrainte type de 79 N/mm².

etalbond® 4 mm





etalbond®

	Normes	Unité	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONS DU PANNEAU					
Épaisseur des couches d'aluminium		mm	0.5	0.5	0.5
Largeur		mm	standard: 1250, 1500 à convenir: mini 1000 - maxi 2000		
TOLÉRANCES DU PANNEAU					
Épaisseur du panneau		mm	± 0.2		
Largeur du panneau		mm	-0.0 / +4.00		
Longueur du panneau		mm	≤ 4000mm: -0.0 / +4.00		
			4001 - 6000mm: -0.0 / +6.00		
			6001 - 8000mm: -0.0 / +10.00		
Différence sur la diagonale		mm	3.00mm		
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES					
Module de flexion (W)	DIN 53293	cm ³ /m	1.05	1.54	2.53
Raideur effective (Ex _{J_{eff,cal}})		Nm ² /m	111	206	531
Alliage	EN 573-3		EN AW - 3105		
État de dureté des feuilles d'aluminium	EN 515 / EN 1396		H44 (peint)		
Module d'élasticité (E)	EN 1999 1-1	N/mm ²	70000		
Résistance à la traction (Rm)	EN 1396	N/mm ²	≥ 150		
Limite d'élasticité (Rp0.2)	EN 1396	N/mm ²	≥ 120		
Allongement (A ₅₀)	EN 1396	%	≥ 3%		
Dilatation thermique linéaire		mm/m	2.4 pour une différence de température de 100°C		
PRÉPARATION DE LA SURFACE ET CARACTÉRISTIQUES DE LA PEINTURE					
Préparation de surface			Avec une préparation chimique (dégraissage, passivation)		
Laquage			Enduction en continu		
Surface visible			PVDF, FEVE or VHDPE		
Surface arrière			Couche primaire de protection		
COMPORTEMENT EN TEMPÉRATURE					
Excellent comportement en température			From -20 to +80		
QUALITÉ DE SURFACE					
Entailles, marques, chocs, rainures, taches, etc.			Acceptables lorsque les défauts ne sont pas visibles à une distance ≥ 2m avec un angle de 90°		

etalbond® PE

ÂME: PEBD	Unité	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONS DU PANNEAU				
Poids	kg/m ²	4.6	5.5	7.4
Longueur	mm	standard: 3200 à convenir: 1000-13000		
PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES				
Indice d'affaiblissement acoustique (Rw)	dB	≥23	≥24	≥25

etalbond® FR

ÂME: âme ignifuge	Unité	3mm	4mm	6mm
DIMENSIONS DU PANNEAU				
Poids	kg/m ²	5.8	7.4	10.5
Longueur	mm	standard: 3200 à convenir: 1000-13000		

etalbond® A2

ÂME: âme avec charge minérale et adhésifs polymères	Unité	4mm
DIMENSIONS DU PANNEAU		
Poids	kg/m ²	7.9 ± 0.4
Longueur	mm	standard: 3200 à convenir: 1000-8000

Les caractéristiques techniques et les nuances de couleurs sont indicatives et Elval Colour se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques des produits si cela est jugé nécessaire.

La société se réserve le droit de modifier les spécifications techniques du produit à tout moment sans préavis.

CLASSEMENT AU FEU

	etalbond® PE		etalbond® FR		etalbond® A2	
Pays	Test selon	Classification	Test selon	Classification	Test selon	Classification
EU	EN 13501-1	Classe E	EN 13501-1	B, s1, d0	EN 13501-1	A2, s1, d0
Autriche			ONORM B3800-5	Approuvé	ONORM B3800-5	Approuvé
France	NF P 92-501	Classe M1	NF P 92-501	Classe M1	NF P 92-501 NF EN ISO 1716	Classe M0
Allemagne	DIN 4102	Classe B2	DIN 4102	Classe B1		
Hongrie			MSZ 14800-6	Approuvé	MSZ 14800-6	Approuvé
Royaume Uni	BS 476 partie 6 BS 476 partie 7	Classe 0 (Règlements de construction)	BS 476 partie 6 BS 476 partie 7	Classe 0 (Règlements de construction)	BS 476 partie 6 BS 476 partie 7 BS 8414-2 (Système SZ-20, BML120)	Classe 0 (Règlements de construction) Certifié, selon classification BR135
Italie	CSE RF 2/75/A, RF 3/77	Classe 1				
Pologne			PN-90/B-02867	NRO	PN-90/B-02867	NRO
Suisse	VKF	Indice de feu, panneau: 5.2 Indice de feu, âme: 4.2	VKF	Indice de feu: 5.3	VKF	Indice de feu: 6q.3
Singapour			BS 476 partie 7 (*) (aluminium supérieur enlevé) BS 476 partie 6 (*) (aluminium supérieur enlevé) (*) matériel testé, etalbond® FR+	Classe 0	BS 476 partie 7 (aluminium supérieur enlevé) BS 476 partie 6 (aluminium supérieur enlevé)	Classe 0
États-Unis/ Émirats Arabes Unis			ASTM E84 - Panneau ASTM E84 - Coeur ASTM D1929-16 - Panneau ASTM D1929-16 - Coeur NFPA 285 système cassette (joints fermés)	Classe A Auto – allumage = 470° C Température du point d'allumage = 470° C Auto – allumage = 470° C Température du point d'allumage = 470° C Approuvé	ASTM E84 - Panneau ASTM E84 - Coeur ASTM D1929-16 - Panneau ASTM D1929-16 - Coeur BS 8414-1 (système cassette) BS 8414-2 (système riveté) NFPA 285 système cassette (joints fermés)	Classe A Auto – allumage = 470° C Température du point d'allumage = 470° C Auto – allumage = 530° C Température du point d'allumage = 530° C Selon classification BR135 Approuvé
Ukraine			ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-96 ГОСТ 30444-97 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 4.20 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 B1 ПП1 D2 T1	ГОСТ 30244-94 ГОСТ 30402-96 ГОСТ 30444-97 4.18 ГОСТ 12.1.044-89 4.20 ГОСТ 12.1.044-89	Г1 B1 ПП1 D2 T1
Malaisie			PN-90/B-02867	NRO	BS 8414-1 (système cassette)	Conforme aux critères SIRIM QAS FPST / DOC / 14-1



TRANSFORMATION - RAINURAGE - PLIAGE

Grâce à sa facilité de mise en œuvre, **etalbond®** peut être façonné par des techniques de façonnage simples. Cette technique permet de réaliser de formes complexes, adaptées aux recherches esthétiques des architectes.

Après avoir rainuré le matériau (sur un côté), la tôle de parement extérieure non usinée peut être pliée à la main, ce qui permet d'obtenir une ligne de pliage précise et nette qui suit la rainure réalisée. Tous les équipements listés ci-dessous dans les pictogrammes peuvent être utilisés.



COUPE & SCIAGE



FORAGE



PERFORATION



PROFILAGE



TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE
& DE FIXATION



CINTRAGE - FORMAGE

Rainurage et pliage

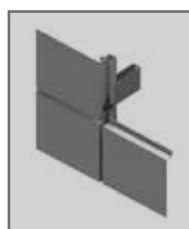


SYSTÈMES VFS REPRÉSENTATIONS AXONOMÉTRIQUES



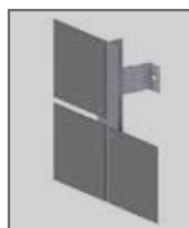
Bravo W Système de cassettes suspendues

Bravo W est la solution optimale pour les grandes façades planes; elle permet une installation rapide et sûre de cassettes de matériaux composites en aluminium (**etalbond®**). Le système permet les déplacements du matériau de façade liés à la dilatation thermique sans compromettre la sécurité de la fixation des cassettes.



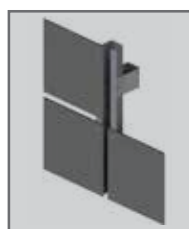
Système de cassette Omega

Le système de cassette Omega est un système de bardage simple et efficace, intégrant des cassettes **etalbond®** en utilisant la technique de suspension, assurant une installation rapide et facile. Optimal pour la disposition verticale grande et plate.



Système de panneaux rivetés (sur profil en T)

Le système est spécialement conçu pour le montage de matériaux composites (**etalbond®**). Le système permet un montage facile, rapide et sécurisé des plaques planes **etalbond®**. Le système présente un comportement optimal en ce qui concerne la dilatation thermique des panneaux composites.



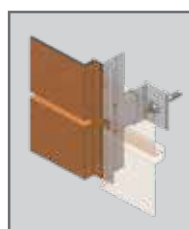
Système de panneau riveté (sur le profil Omega)

Le système de panneaux rivetés est conçu pour l'installation de panneaux plats **etalbond®** rivetés à l'aide de vis ou de rivets, avec un profil de support Omega, pour une installation facile et sûre avec des résultats esthétiques optimaux.



Système de cassette horizontale (SZ-20)

SZ-20 est la solution idéale pour la disposition des cassettes horizontales. Le système utilise des profils horizontaux à l'arrière de la cassette assurant une installation rapide et facile, tout en réalisant de grandes portées entre les supports verticaux. Le système permet le mouvement du matériau de la façade dû à la dilatation thermique sans compromettre l'intégrité du système.



Système de cassette rivetée Vario etalbond®

Le système est spécialement conçu pour le montage des matériaux composites (**etalbond®**) fabriqués par Elval Colour. Le système:

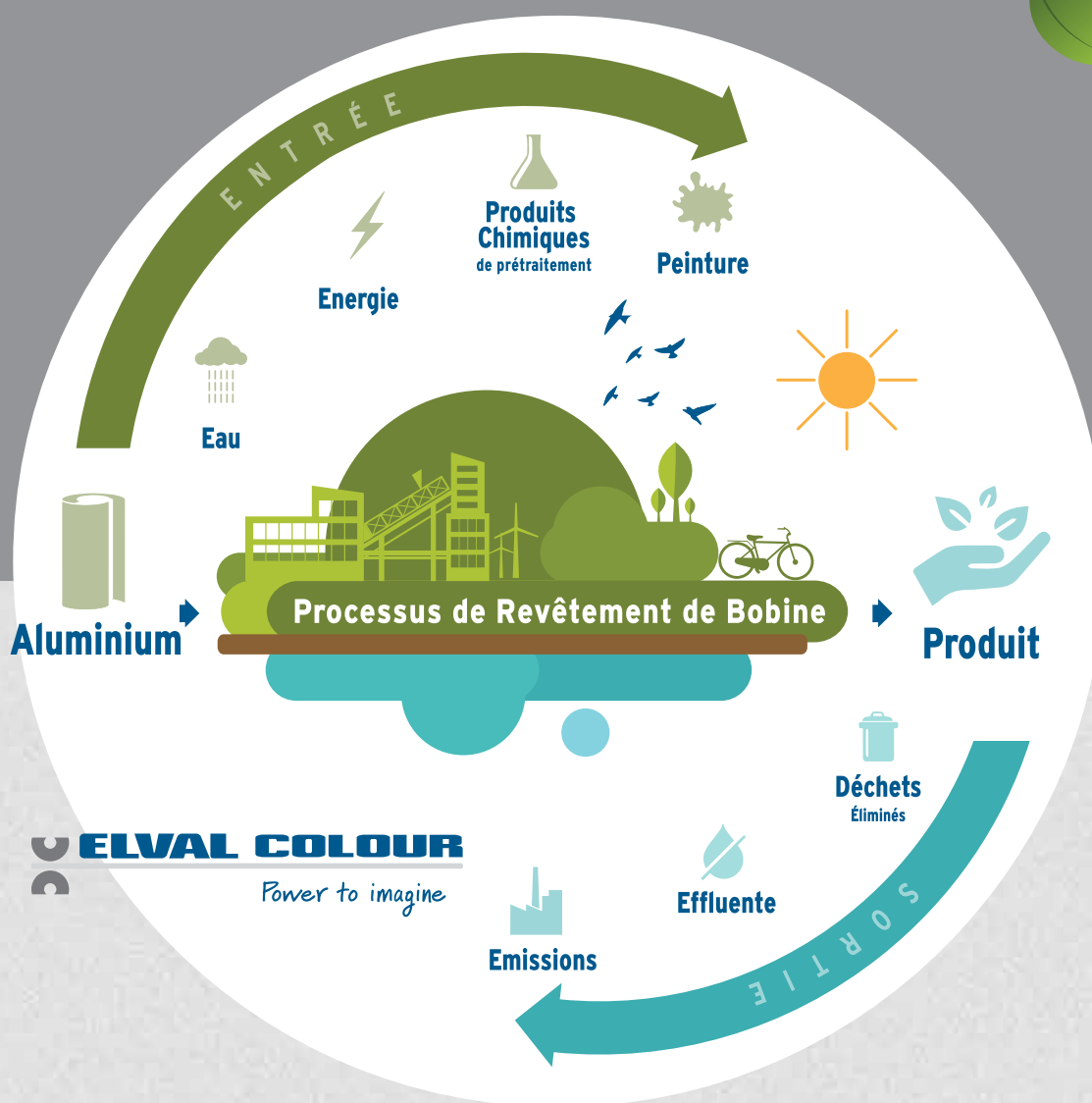
- Constitue une solution optimale pour les grandes façades planes
- Assure un montage facile, rapide et sûr du panneau composite
- Accepte parfaitement la dilatation thermique du panneau composite



DURABILITÉ – RECYCLABILITÉ

- **etalbond®** est 100% recyclable.
- **etalbond®** génère peu de déchets pendant sa fabrication et son utilisation.
- Elval Colour utilise des procédés contrôlés en mettant l'accent sur l'énergie, les émissions, l'utilisation des ressources et l'environnement.
- Le laquage en continu est la meilleure technologie disponible pour appliquer la peinture sur le métal et la plus respectueuse de l'environnement, car elle contribue à réduire les problèmes environnementaux tels que les émissions de composés organiques volatils (VOC), l'utilisation de produits chimiques, la consommation d'eau et la consommation d'énergie, et elle favorise l'élimination des déchets.
- Les émissions de composés organiques volatils sont très fortement limitées par le procédé du laquage en continu et même pratiquement éliminées.
- Le métal prélaqué est toujours plus performant que le métal post-laqué en termes de longévité, protection contre la corrosion et esthétique à long terme.
- **etalbond® FR et A2** ont reçu les certificats verts du Singapore Green Building Council SGBC.

- L'eau utilisée dans nos procédés est réutilisée à 100%, éliminant ainsi tout gaspillage d'eau.
- Le caractère continu du procédé d'enduction et l'efficacité de l'application au rouleau permettent de réduire fortement la production de déchets et suppriment quasiment le gaspillage de peinture, la plupart des déchets pouvant être réutilisés dans la formulation de la peinture.
- Nos revêtements sont fabriqués sans production de métaux lourds nocifs ou de solvants dangereux.



Elval Colour

3rd Km Inofyta Peripheral Rd.

32011, Saint Thomas, Viotia, Grèce

tél: +30 22620 53564, fax: +30 22620 53581

ecs@elval-colour.com

www.elval-colour.com



ELVAL COLOUR
Power to imagine