



RubberGard™ EPDM SA

Guide de mise en œuvre

SOMMAIRE

| | | |
|--------|---|----|
| 1. | INTRODUCTION | 3 |
| 2. | PREPARATION ET POSITIONNEMENT | 4 |
| 3. | POSE DE LA MEMBRANE (PARTIE COURANTE) | 5 |
| 3.1. | Mise en œuvre de la membrane en partie courante..... | 5 |
| 3.2. | Mise en œuvre de la membrane en partie courante à proximité d'un relevé de toiture..... | 6 |
| 4. | HABILLAGES DES RELEVÉS DE TOITURE | 7 |
| 4.1. | Application du primaire sur supports verticaux..... | 7 |
| 4.2. | Fixation d'embase | 7 |
| 4.2.1. | Fixation d'embase à l'aide de la bande QuickSeam™ RPFS..... | 8 |
| 4.2.2. | Fixation d'embase selon la méthode alternative en bande RubberGard EPDM SA rapportée..... | 8 |
| 5. | JONCTION DES LES..... | 9 |
| 5.1. | Joint avec lisière (utilisant le QS Splice Tape 3") | 9 |
| 5.1.1. | Application du primaire au niveau du joint | 9 |
| 5.1.2. | Mise en œuvre du QuickSeam Splice Tape 3" et réalisation du joint..... | 9 |
| 5.2. | Joint sans lisière (en utilisant la bande de pontage QS Cover Strip) | 10 |
| 5.2.1. | Application du primaire au recouvrement de membrane | 10 |
| 5.2.2. | Rabattement de la membrane | 11 |
| 5.2.3. | Pontage des joints avec la bande QuickSeam Cover Strip | 11 |
| 6. | ANGLES | 13 |
| 6.1. | Angle rentrant plié | 13 |
| 6.2. | Angle rentrant avec joint vertical..... | 13 |
| 6.3. | Angle sortant | 13 |
| 7. | AUTRES DETAILS | 14 |
| 7.1. | Pénétrations de toiture (Général)..... | 14 |
| 7.2. | Sorties de ventilation | 14 |
| 7.3. | Naissance d'eaux pluviales et trop-plein | 14 |
| 7.4. | Finitions des relevés et rives de toiture..... | 14 |
| 7.5. | Joints de dilatation..... | 14 |
| 7.6. | Réparation de la membrane | 14 |
| 8. | ENTRETIEN ET MAINTENANCE | 15 |
| | ANNEXE I: DETAILS TECHNIQUES | 17 |

1. INTRODUCTION

La membrane Elevate™ RubberGard EPDM SA à Technologie Secure Bond est la nouvelle génération d'application de système de toiture autoadhésif. La Technologie Secure Bond est un adhésif appliqué en usine qui assure une adhérence uniforme sur l'entièreté de la membrane, et la présence d'une lisière permettant la réalisation des joints de membranes à l'aide de la technologie QuickSeam Tape. La membrane autoadhésive vous permet d'installer plus rapidement, sans avoir la nécessité d'appliquer de colle de contact sur site.

Ces instructions de mise en œuvre sont spécifiques à la pose des membranes RubberGard EPDM SA et sont un complément au Guide Technique RubberGard EPDM. Veuillez consulter les Fiches Techniques des produits pour des instructions plus détaillées concernant la préparation et le stockage. Pour la réalisation de détails non décrits dans ce guide, veuillez consulter le Guide Technique RubberGard ou prenez contact avec un représentant Elevate.

La mise en œuvre du système de toiture RubberGard EPDM SA est acceptable techniquement, uniquement si toutes les conditions et exigences reprises dans ce document et le Guide Technique RubberGard EPDM sont respectées, en supposant également que toutes les exigences et les spécifications nationales et internationales ainsi que les règles de bonne mise en œuvre sont respectées.

Les toitures faisant l'objet d'une conception et de considérations non reprises dans ce document ou dans le Guide Technique, doivent être discutées avec notre département technique préalablement à la mise en œuvre.

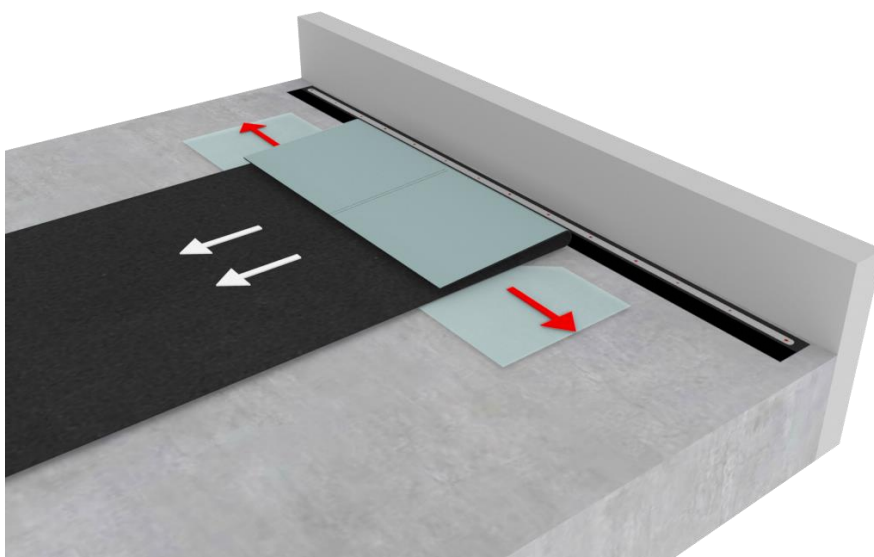
2. PREPARATION ET POSITIONNEMENT

- Veuillez prendre contact avec un représentant Technique Elevate afin de vous assurer que la mise en œuvre est adaptée en fonction des paramètres du projet considéré.
- Les supports approuvés sont les panneaux isolants Elevate ISOGARD™ AK/MG et RESISTA™ AK+/MG ou d'autres panneaux isolants PIR MG appropriés, panneaux de recouvrement ISOGARD™ HD et DensDeck Prime ou supports en bois (type OSB et contre-plaqué). Veuillez consulter le Guide de Mise en Œuvre Elevate des isolants pour toitures plates le plus récent et les réglementations locales pour une mise en œuvre correcte du support d'étanchéité.
- Le support doit être propre, sec et libre de tous matériaux et objets tels que la graisse et autres corps étrangers pouvant entraver l'adhésion. Un nettoyage au balai ou à l'aide d'un souffleur peut s'avérer nécessaire.
- Le primaire Elevate QuickPrime est requis pour la réalisation des joints et des détails, mais aucunes colles ou primaires ne sont nécessaires pour la mise en œuvre de la membrane en partie courante sur les supports mentionnés ci-dessus.
- La mise en œuvre de la membrane RubberGard EPDM SA ne peut être réalisée que si la température de la membrane, du support et de l'air ambiant est au minimum de -7°C, et en hausse. Ne pas installer la membrane RubberGard EPDM SA sous une température inférieure à -7°C.
- Préparer tous les changements d'angle au niveau des relevés lorsque la bande QS RPFS est utilisée pour la fixation d'embase. Dérouler et positionner les bandes QS RPFS avec le papier de protection vers le haut et le tape situé à distance de l'acrotère ou du relevé. Fixer mécaniquement la partie de la bande QS RPFS sans tape à l'élément porteur ou au relevé, tous les 300 mm au maximum, en utilisant les plaquettes de répartition V-Plates ou les lattes Metal Batten Bars et les vis Elevate. Des systèmes de fixation équivalents et approuvés peuvent également être utilisés, selon les détails standards de réalisation de la fixation d'embase.
- Apporter le rouleau de RubberGard EPDM SA au plus près possible de sa position finale sur la toiture et prêt à être déroulé. Déballer le rouleau sans endommager la membrane.
- Dérouler et positionner la membrane RubberGard EPDM SA sur son support afin d'obtenir l'alignement et les recouvrements désirés. Laisser reposer la membrane pendant 30 minutes minimum avant son positionnement final et sa mise en adhérence.
- Positionner les membranes adjacentes de telle manière qu'un recouvrement minimal de 76 mm (3") soit respecté à tout endroit, et dans la mesure du possible en respectant le sens des écoulements des eaux pluviales. La partie de la membrane avec lisière doit toujours être positionnée en chevauchement supérieur.
- Le primaire QuickPrime doit être appliqué sur toutes les surfaces EPDM recevant le joint en membrane RubberGard EPDM SA (voir § 5 Jonction des lés).
- Replier la partie de la membrane RubberGard EPDM SA qui habille les relevés sur la bande de fixation d'embase QS RPFS (voir § 4.2.1 Fixation d'embase avec bande QS RPFS). Couper le film protecteur pelable devant la bande QS RPFS à l'aide d'un coupe moquette approprié, tout en faisant attention de ne pas endommager la membrane.

3. POSE DE LA MEMBRANE (PARTIE COURANTE)

3.1. Mise en œuvre de la membrane en partie courante

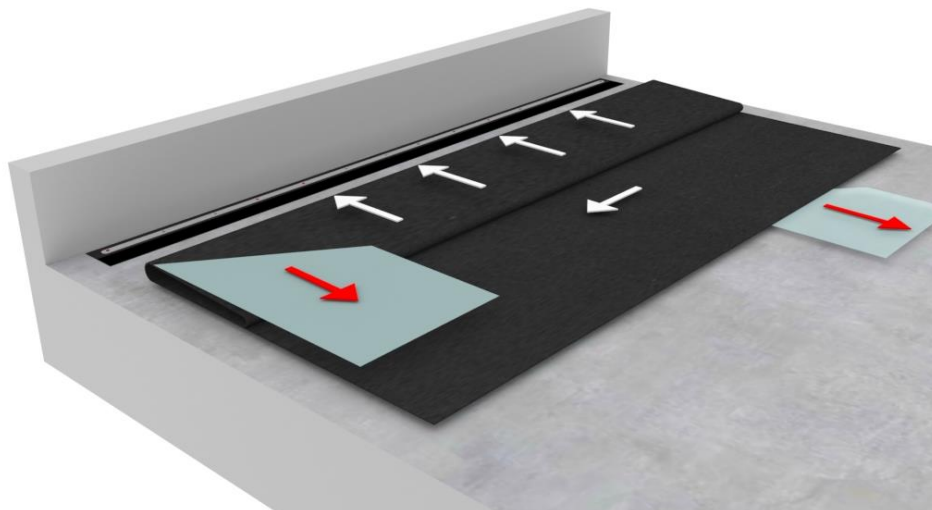
Membrane RubberGard EPDM SA accessible à ses deux bords



- Replier délicatement sur elle-même la membrane RubberGard EPDM SA au niveau d'un acrotère ou d'un relevé pour en exposer le film protecteur, au moins 2,0 m au-delà de la longueur préparée pour les relevés à habiller. *Ne pas plier la membrane en deux dans sa longueur pour retirer le film protecteur.*
- Commencer par retirer le film protecteur par son centre et au niveau de la coupe du QS RPFS, retirer le film protecteur des deux côtés sous un angle de 45°, vers les côtés de la membrane. Exposer au minimum 1,5 m, l'extrémité de la membrane SA (la sous-face de la membrane RubberGard SA). Assurez-vous de retirer suffisamment de film protecteur permettant d'étendre au-delà des bords de la membrane. À ce stade, ne pas retirer le film protecteur de la membrane qui viendra habiller les acrotères de la toiture.
- Faire rouler doucement la membrane sur le support jusqu'à la fixation d'embase et faire contact. Le film protecteur doit dépasser selon un angle les deux bords de la membrane.
- Tout en gardant la membrane la plus plane et sécurisée possible, et les recouvrements des joints alignés, continuer à retirer le film protecteur selon un angle de 45°, parallèlement à la surface de la toiture, et dans le sens de la longueur de la membrane. Tirer le film protecteur selon un angle différent risque de faire bouger la membrane et d'emprisonner de l'air. Les deux moitiés du film protecteur doivent être retirées simultanément par deux personnes. Garder le film protecteur aussi près que possible de la surface de la toiture durant son enlèvement. L'enlèvement du film protecteur et la manipulation de la partie de la membrane SA exposée doivent être réalisés par minimum deux personnes.
- Pour initier l'adhésion, utiliser un balai à poils durs et exercer une pression à l'aide du balai sur la membrane mise en œuvre, en travaillant dans le sens de la largeur, en commençant du centre vers les bords. Répéter la procédure pour l'autre moitié de la membrane.
- Installer les membranes adjacentes en utilisant la même technique décrite ci-dessus pour la membrane de partie courante.

3.2. Mise en œuvre de la membrane en partie courante à proximité d'un relevé de toiture

Membrane RubberGard SA accessible à un bord (le long du relevé de la toiture)



- Depuis le périmètre de la toiture, replier la membrane en deux dans le sens de la longueur et retirer la partie du film protecteur en contact avec la fixation d'embase (couper au niveau de la bande QS RPFS) jusqu'à la moitié du rouleau (partie de périmétrie de la toiture). Ne pas retirer encore le film protecteur de la partie de la membrane qui va servir à habiller les relevés (voir, § 4 Habillage des relevés de toiture). Prendre soin de ne pas modifier le positionnement initial de la membrane.
- Faire adhérer la membrane sur le support en périmétrie de la partie courante, en la déroulant en direction de la fixation d'embase (la bande QS RPFS).
- Ensuite, retirer la section restante du film protecteur (partie intérieure) sous la membrane et dans la direction de la partie courante de la toiture sous un angle de 45°. Effectuer cette étape en s'assurant de garder la membrane la plus plane et sécurisée possible, et les recouvrements des joints alignés. Continuer à retirer le film protecteur selon un angle de 45°, parallèlement à la surface de la toiture, et dans le sens de la longueur de la membrane. Tirer le film protecteur selon un angle différent risque de faire bouger la membrane et d'emprisonner de l'air. Garder le film protecteur aussi près que possible de la surface de la toiture durant son enlèvement. L'enlèvement du film protecteur et la manipulation de la partie de la membrane SA exposée doivent être réalisés par minimum deux personnes.
- Pour initier l'adhésion, utiliser un balai à poils durs et exercer une pression à l'aide du balai sur la membrane mise en œuvre, en travaillant dans le sens de la largeur, en commençant du centre vers les bords. Répéter la procédure pour l'autre moitié de la membrane.
- Installer les membranes adjacentes en utilisant la même technique décrite ci-dessus pour la membrane de partie courante.

4. HABILLAGE DES RELEVÉS DE TOITURE

4.1. Application du primaire sur supports verticaux

L'habillage des surfaces verticales avec la membrane RubberGard EPDM SA au niveau des relevés et détails nécessite toujours la préparation du support à l'aide du primaire Elevate SA-19 ou QuickPrime.

- Les supports approuvés sont les panneaux isolants Elevate ISOGARD™ AK/MG et RESISTA™ AK+/MG ou d'autres panneaux isolants PIR MG appropriés, panneaux de recouvrement ISOGARD™ HD et DensDeck Prime ou supports en bois (type OSB et contre-plaqué).
- Le support doit être sec, propre, lisse, et dépourvu de poussière avant l'application du primaire.
- Bien mélanger le primaire avant et pendant l'emploi.
- Appliquer le primaire sur le support vertical et sur la zone de la bande QS RPFS sans tape (voir § 4.2.1 Fixation d'embase avec bande QS RPFS) en utilisant une brosse ou un rouleau, en une couche fine et uniforme. Éviter une accumulation de primaire au niveau du changement d'angle et au niveau des fixations de la bande QS RPFS. Ne pas appliquer le primaire au niveau d'un joint réalisé selon la méthode de fixation d'embase alternative.
- Le primaire SA-19 ou QuickPrime est considéré comme sec lorsqu'il est collant au toucher mais ne laisse pas de trace.
- Mettre en œuvre la membrane RubberGard EPDM SA comme décrit ci-après lorsque le primaire est sec. Les membranes RubberGard EPDM SA doivent être mises en œuvre le même jour que l'application du primaire.

4.2. Fixation d'embase

Une fixation d'embase mécanique dans un système de toiture RubberGard EPDM SA est nécessaire à tous endroits où la membrane se termine (rives de toiture, chéneaux,...) ou à tout changement d'angle supérieur à 15 % tels que les relevés/acrotères de toiture, les sorties de ventilation, les relevés intermédiaires, etc. Plusieurs options sont possibles pour la fixation d'embase et l'habillage des relevés à l'aide des systèmes de toiture Elevate EPDM. Veuillez consulter les détails standards tels que décrits dans le Guide Technique RubberGard EPDM pour des informations complémentaires.

Lorsque le développé du relevé est supérieur à 1,5 m, il est recommandé d'effectuer l'habillage du relevé à l'aide d'une bande séparée de membrane RubberGard EPDM SA. Pour les relevés de faible développé, il est fortement recommandé d'utiliser les bandes de fixation d'embase (QS RPFS). Préférer toujours l'utilisation de la bande de fixation d'embase QS RPFS lorsque les relevés sont habillés avec le début ou la fin d'un rouleau.

4.2.1. Fixation d'embase à l'aide de la bande QuickSeam™ RPFS

- Dérouler et positionner les bandes QS RPFS avec le papier de protection vers le haut et le tape situé à distance de l'acrotère ou du relevé.
- Fixer mécaniquement la partie de la bande QS RPFS sans tape à l'élément porteur ou au relevé, tous les 300 mm au maximum, en utilisant les plaquettes de répartition V-Plates ou les lattes Metal Batten Bars et les vis Elevate. Des systèmes de fixation équivalents et approuvés peuvent également être utilisés, selon les détails de réalisation de la fixation d'embase.
- Replier sur elle-même la partie de la membrane en partie courante destinée à couvrir les relevés et jusqu'à ce que la bande QS RPFS soit complètement exposée.
- Retirer le papier de protection de la bande QS RPFS avant de connecter la membrane sur la bande tape du QS RPFS. Aucun primaire n'est nécessaire à la jonction entre la membrane RubberGard EPDM SA et la bande QS RPFS.
- Appliquer la membrane soigneusement dans le changement d'angle et ensuite continuer à dérouler la membrane jusqu'à la hauteur nécessaire du relevé (déjà imprégné du primaire SA-19 ou QuickPrime). Commencer du milieu du relevé et travailler en vous déplaçant vers les deux bords. Lorsque la membrane est collée au relevé, balayer ensuite la surface à l'aide d'un balai rigide afin de s'assurer d'une adhésion permanente.
- Maroufler la membrane sur la bande QS RPFS à l'aide d'un rouleau en silicone, premièrement l'arrière de la bande QS RPFS, le long du changement d'angle, ensuite sur le tape selon un angle droit en direction du bord extérieur du tape, enfin dans le sens de la longueur du tape. Le marouflage de la membrane sur le tape peut également être effectué à l'aide du Elevate QuickRoller.

4.2.2. Fixation d'embase selon la méthode alternative en bande RubberGard EPDM SA rapportée

- Fixer la membrane RubberGard EPDM SA de partie courante à l'élément porteur ou au relevé, tous les 300 mm au maximum, en utilisant les lattes Metal Batten Bars et les vis AP/HD de Elevate. Des systèmes de fixation équivalents et approuvés peuvent également être utilisés, selon les détails de réalisation de la fixation d'embase du Guide Technique RubberGard EPDM.
- Lorsque vous mesurez la largeur de la bande RubberGard EPDM SA nécessaire pour habiller l'acrotère ou le relevé de lanterneau, assurez-vous que la bande EPDM habille le relevé sur une hauteur suffisante, plus 100 mm pour la réalisation du joint sur la membrane EPDM de partie courante. Pour les relevés de lanterneaux, mesurer la longueur de bande appropriée en ajoutant 100 mm pour effectuer le joint vertical.
- Afin de réaliser un joint horizontal au niveau de la fixation d'embase, marquer et couper le film protecteur de la membrane RubberGard EPDM SA à l'aide d'un coupe-moquette, en prenant soin de ne pas endommager la membrane.
- Retirer le film protecteur (pas au niveau du joint) et installer la bande RubberGard EPDM SA sur le support vertical (déjà imprégné du primaire SA-19 ou QuickPrime) en commençant par le bas (ou par le haut). Cette manipulation devrait être effectuée par 2 personnes au minimum, et plus pour des relevés de toiture importants.
- Il est important d'avoir un travail soigné de la membrane RubberGard EPDM SA au niveau du changement d'angle de 90° et d'éviter un effet de pontage.
- Exercer une pression à l'aide d'un balai rigide sur les surfaces verticales encollées afin d'assurer une adhésion permanente.

5. JONCTION DES LÉS

5.1. Joint avec lisière (utilisant le QS Splice Tape 3")

5.1.1. Application du primaire au niveau du joint

- Il est important que les surfaces au niveau des recouvrements des joints soient propres et sèches.
- Deux membranes attenantes doivent être positionnées afin de permettre un recouvrement longitudinale et transversale de minimum 76 mm.
- Marquer, à l'aide d'un crayon marqueur blanc, la membrane inférieure entre 10 et 15 mm du bord de la membrane supérieure, tous les 300 mm. Utiliser l'index comme guide le long du bord supérieur ; cela donne une mesure précise pour cette étape. Les marquages vont servir de guide pour l'application du primaire QuickPrime et la mise en œuvre du QuickSeam Splice Tape.
- Bien mélanger le primaire QuickPrime à l'aide d'un mélangeur avant son utilisation.
- Replier la membrane supérieure le long du joint pour permettre l'application du primaire. Faire maintenir temporairement la membrane, en la repliant au niveau du joint et en effectuant des marquages au QuickPrime, approx. tous les 1,5 m. Cela permet de maintenir la membrane en place pendant que le primaire sèche au niveau de la surface des joints.
- Appliquer le primaire sur l'entièreté de la surface supérieure et inférieure du joint, en même temps, pour permettre un temps de séchage identique, en utilisant les tampons et poignées QuickScrubber ou QuickScrubber Plus de chez Elevate. Ne pas appliquer le primaire l'aide d'une brosse ou d'un rouleau sur la membrane Elevate. Effectuer un mouvement de va-et-vient tout en exerçant une pression suffisante, le long de la surface de joint, jusqu'à ce que la surface de la membrane obtienne une couleur uniforme, sans stries et excédents de primaire. Assurez-vous d'appliquer le primaire au-delà des marquages effectués sur la membrane inférieure et au-delà du bord de la membrane supérieure.
- Laisser le primaire sécher suffisamment. Pour vérifier que le primaire est suffisamment sec, effectuer le test du toucher-pousser au niveau de la zone intérieure du joint en poussant dans l'épaisseur du QuickPrime, à l'aide d'un doigt propre et sec. Pousser vers l'avant sur le primaire selon un angle. Le primaire doit être collant mais ne doit pas faire de filaments.
- Des précautions doivent être prises lors de l'application des colles et du primaire QuickPrime sous conditions climatiques froides (inférieures à 10°C). Certaines combinaisons de températures et d'humidité peuvent provoquer un phénomène de condensation à la surface du primaire. Si cela apparait, arrêter l'application du primaire, et veuillez attendre des conditions ambiantes meilleures avant le séchage de la surface et la ré-application du primaire QuickPrime.

5.1.2. Mise en œuvre du QuickSeam Splice Tape 3" et réalisation du joint

- Positionner la bande Splice Tape (3") de 76 mm sur la membrane inférieure avec le film protecteur vers le haut. Aligner le bord du film protecteur avec les marquages. Rouler manuellement la bande immédiatement en utilisant le QuickRoller ou une marouflette en silicone de 50 mm de large, en appliquant une pression ferme sur la bande pour chasser l'air emprisonné entre le primaire et la bande. Une pression exercée à la main n'est pas suffisante pour sceller le joint, car elle ne fournit pas une pression uniforme.
- Détacher la membrane supérieure et laissez-la retomber librement sur la bande. Couper la feuille supérieure si nécessaire à toutes les zones où le tape ne dépasse pas de 5 à 15 mm au-delà de la jonction de lés.
- Pour retirer le film protecteur de la bande Tape, décoller le film protecteur en l'éloignant du joint selon un angle de 90° par rapport à la bande tape. Tirez le film protecteur à un rythme régulier et maintenez-le près

de la surface de la toiture pendant son retrait afin de réduire les poches d'air. Assembler toute la longueur du joint à la main, lorsque la doublure antiadhésive est retirée.

- Maroufler le joint à l'aide du QuickRoller ou d'une marouflette en silicone de 50 mm de large, d'abord perpendiculairement à la direction du joint et ensuite sur le long du joint en s'assurant de bien passer au niveau des deux bords de la bande de joint.

Une attention particulière doit être apportée à (voir détails techniques en Annexe I) :

- **Extrémité du QuickSeam Splice Tape (voir détails techniques en Annexe I)**
Lorsque le joint est plus long que la bande Tape, le rouleau de Tape adjacent doit recouvrir de minimum 25 mm. Dans ces zones, un patch QuickSeam FormFlash (d'au moins 150 mm sur 150 mm + recouvrement) doit être installé. Appliquer du mastic Lap Sealant autour de tous les bords coupés/exposés du QuickSeam FormFlash.
- **Jonctions en T (voir détails techniques en Annexe I)**
Deux types de jonctions en T sont possibles, selon que le joint transversal recouvre le longitudinal ou vice versa. Dans les deux cas, un patch en QuickSeam FormFlash recouvrant le joint transversal (voir § 5.2 Joint sans lisière), sera installé à la zone de la jonction en T.
Un patch QuickSeam FormFlash alternatif et plus petit peut être appliqué lorsque le joint transversal se trouve sur le dessus, en coupant la membrane EPDM SA sous-jacente à l'intérieur du joint selon un angle de 45°.
Réaliser d'abord tous les joints avec le QS Splice Tape avant de couvrir les joints sans lisière à l'aide du QS Cover Strip.
- **Changement d'angles (voir détails techniques en Annexe I)**
Deux relevés adjacents qui se recouvrent à l'aide d'une bande QS Splice Tape, nécessitent la mise en œuvre d'un patch en QS FormFlash (d'au moins 150 mm sur 150 mm) centré sur le changement d'angle du joint.

5.2. Joint sans lisière (en utilisant la bande de pontage QS Cover Strip)

5.2.1. Application du primaire au recouvrement de membrane

- Il est important que les surfaces au niveau des recouvrements des membranes soient propres et sèches.
- Deux membranes attenantes doivent être positionnées afin de permettre un recouvrement longitudinale et transversale de minimum 76 mm.
- Marquer la membrane inférieure de 10 à 15 mm de son bord à l'aide d'un marqueur crayon blanc afin d'indiquer la surface minimale à couvrir avec le primaire.
- Bien mélanger le primaire QuickPrime à l'aide d'un mélangeur avant son utilisation.
- Plier la membrane supérieure sur elle-même, le long de la jonction des lés pour permettre l'application du primaire sans perturber la position de la membrane. Durant des conditions venteuses, faites maintenir temporairement la membrane, en la repliant au niveau du joint et en effectuant des marquages au QuickPrime, approx. tous les 1,5 m. Cela permet de maintenir la membrane en place pendant que le primaire sèche au niveau de la surface des joints.
- Appliquer le primaire sur la totalité de la surface inférieure du joint (et le long du marquage au crayon), en utilisant les poignées et tampons applicateurs QuickScrubber et QuickScrubber Plus Elevate. Ne pas appliquer le primaire l'aide d'une brosse ou d'un rouleau sur la membrane Elevate. Effectuer un mouvement de va-et-vient tout en exerçant une pression suffisante, le long du recouvrement de la membrane, jusqu'à ce que la surface de la membrane obtienne une couleur uniforme, sans stries et excédents de primaire.
- Laisser le primaire sécher suffisamment. Pour vérifier que le primaire est suffisamment sec, effectuer le test de toucher-pousser au niveau de la zone intérieure du joint en poussant dans l'épaisseur du QuickPrime, à

l'aide d'un doigt propre et sec. Pousser vers l'avant sur le primaire selon un angle. Le primaire doit être collant mais ne doit pas faire de filaments.

5.2.2. Rabattement de la membrane

- Rabattre la membrane supérieure au niveau des recouvrements des joints. Vérifier que le primaire est appliqué correctement sur la surface concernée et continuer selon la procédure décrite ci-dessous.
- Utiliser l'Elevate QuickRoller ou une marouflette en silicone pour rouler entièrement la zone de joint, dans un premier temps selon un angle droit vers l'extérieur du joint et dans un second temps le long du joint, en s'assurant d'un contact suffisant entre les deux couches de membrane. Une attention particulière est nécessaire au recouvrement des joints d'usine ainsi qu'aux jonctions en T (voir plus loin).

5.2.3. Pontage des joints avec la bande QuickSeam Cover Strip

Tous les joints sans lisière doivent être pontés à l'aide de la bande QuickSeam Cover Strip de 152 mm de large, centrée sur l'extrémité du recouvrement.

- Il est important que les surfaces recevant les bandes de pontage soient propres et absentes de toute humidité.
- Bien Mélanger le primaire QuickPrime avant son utilisation.
- Appliquer le primaire sur une largeur min. de 200 mm, centré sur le joint (bord supérieur des membranes). Appliquer le primaire en utilisant le tampon et la poignée QuickScrubber ou QuickScrubber Plus de Elevate. Ne pas appliquer le primaire l'aide d'une brosse ou d'un rouleau sur la membrane Elevate. Effectuer un mouvement de va-et-vient tout en exerçant une pression suffisante, le long de la surface de joint, jusqu'à ce que la surface de la membrane obtienne une couleur uniforme, sans stries et excédents de primaire.
- Laisser le primaire sécher suffisamment. Pour vérifier que le primaire est suffisamment sec, effectuer le test du toucher-pousser au niveau de la zone intérieure du joint en poussant dans l'épaisseur du QuickPrime, à l'aide d'un doigt propre et sec. Pousser vers l'avant sur le primaire selon un angle. Le primaire doit être collant mais ne doit pas faire de filaments.
- Lorsque le primaire est sec, retirer le papier protecteur de la bande QuickSeam Cover Strip, en prenant soin de ne pas contaminer le tape de la bande QuickSeam Cover Strip.
- Positionner la bande QuickSeam Cover Strip de manière centrée sur le joint et encoller-la sur les membranes RubberGard EPDM SA qui ont été préalablement préparées au primaire.
- Pour une continuité du joint de la partie courante sur le relevé, s'assurer que la bande QuickSeam Cover Strip est correctement marouflée dans le changement d'angle, à l'aide du penny roller (marouflette étroite en étain).
- Maroufler la bande QuickSeam Cover Strip à l'aide du QuickRoller ou d'une marouflette en silicone, d'abord perpendiculairement à la direction du joint et ensuite sur long du joint en s'assurant de bien passer au niveau des deux bords de la bande de pontage.

Respecter la procédure suivante lorsque vous couvrez plusieurs joints à l'aide de la bande de pontage QuickSeam Cover Strip:

1. D'abord, réaliser le pontage des joints verticaux au niveau des fixations d'embase alternatives et des angles.
2. Ponter tous les joints horizontaux (de partie courante), en continuant sur le joint vertical (si d'application).
Effectuer d'abord les joints transversaux et ensuite le joint longitudinal, afin de réaliser correctement le détail de la jonction en T (voir plus loin).
3. Enfin, terminer par le pontage des joints en relevé rapporté, si nécessaire.
4. Lorsque d'application, terminer par le pontage des rives métalliques de toiture à l'aide du QuickSeam Flashing 5" (s'assurer d'un recouvrement adéquat).

Une attention particulière doit être apportée à (voir détails techniques en Annexe I) :

- **Le recouvrement de deux bandes de QuickSeam Cover Strip (début/fin de rouleau) (voir détails techniques en Annexe I):**
Le recouvrement de 2 bandes QuickSeam Cover Strip doit être de min. 25 mm. Un patch en QuickSeam FormFlash sera installé au niveau du recouvrement des bandes QuickSeam Cover Strip, en respectant un recouvrement de min. 75 mm à tous croisements.
- **Jonction en T (voir détails techniques en Annexe I):**
Pour la jonction d'un joint avec lisière (utilisant le QuickSeam Tape) et d'un joint sans lisière (utilisant le QuickSeam Cover Strip), veuillez vous référer au chapitre précédent § 5.1.2.

Pour le chevauchement des joints sans lisière (utilisant la bande QuickSeam Cover Strip), la bande QuickSeam Cover Strip supérieure doit recouvrir la bande inférieure en QuickSeam Cover Strip jusqu'à son centre. L'autre moitié de la largeur recouvrant la bande QuickSeam Cover Strip doit avoir contact avec la membrane EPDM. Un patch en QuickSeam FormFlash sera installé au niveau du recouvrement des bandes QuickSeam Cover Strip, en respectant un recouvrement de min. 75 mm à tous croisements.
- **Changement d'angles (voir détails techniques en Annexe I):**
Deux relevés adjacents qui se recouvrent à l'aide d'une bande QS Cover Strip (joint sans lisière), nécessitent la mise en œuvre d'un patch en QS FormFlash (d'au moins 150 mm sur 300 mm) centré sur le changement d'angle du joint.
- **Angles:**
Au niveau des détails d'angle où des joints sont présents, la/les pièce(s) de QuickSeam FormFlash utilisée(s) pour terminer l'angle, recouvriront les bandes de QuickSeam Cover Strip, selon les détails techniques.

6. ANGLES

6.1. Angle rentrant plié

Au niveau des angles rentrants, la membrane RubberGard EPDM SA peut être pliée en réalisant un pli mouchoir et collée au relevé. Cela offre un détail étanche et non pénétrant pouvant être appliqué sur toutes les toitures. Noter cependant que ce détail devient plus difficile à exécuter et moins esthétique sur des relevés de hauteur importante.

Veillez consulter le Guide Technique RubberGard EPDM pour les instructions de mise en œuvre des angles rentrants pliés.

6.2. Angle rentrant avec joint vertical

Lorsque les acrotères/relevés ont une hauteur plus importante, la membrane RubberGard EPDM SA est coupée dans les angles afin qu'un joint puisse être réalisé au niveau du changement d'angle. Le joint vertical est réalisé tel que décrit ci-dessus (voir § 5 Jonction des lés).

Les pièces de QuickSeam FormFlash nécessaires à l'étanchéité de l'angle rentrant recouvrent les bandes QuickSeam Cover Strip, selon les détails techniques. Veuillez vous référer aux instructions de mise en œuvre pour l'habillage de l'angle rentrant en utilisant le QuickSeam FormFlash de 229 mm (9") de large tel que décrit dans le Guide Technique RubberGard EPDM.

6.3. Angle sortant

Aux angles sortants, les bandes de RubberGard EPDM SA ou QuickSeam SA Flashing peuvent être continues (pièce emballée sur les pénétrations de petite dimension), ou en bandes séparées, raccordées ensemble avec un joint vertical au niveau de l'angle sortant. Le trou d'épingle en partie inférieure de l'angle sortant est étanché à l'aide d'une pièce de 229 mm (9") de QuickSeam FormFlash, tel que décrit dans le Guide Technique RubberGard EPDM.

La pièce de QuickSeam FormFlash recouvrira toutes les jonctions des bandes QuickSeam Cover ou QuickSeam Tape, selon les détails techniques.

7. AUTRES DETAILS

7.1. Pénétrations de toiture (Général)

Les bandes de RubberGard EPDM SA peuvent être utilisées pour habiller et rendre étanches les lanterneaux, en accord avec les instructions décrites ci-dessus. Il est recommandé d'utiliser la partie de la membrane avec lisière pour connecter à l'aide de la bande QuickSeam Tape la membrane en partie courante. Les relevés de détail de dimensions moins importantes peuvent être étanchés en utilisant une bande de QuickSeam SA Flashing et/ou QuickSeam FormFlash.

7.2. Sorties de ventilation

Toutes les sorties de toiture circulaires ou de formes particulières traversant la membrane de toiture doivent être étanchées selon les techniques suivantes, décrites dans le Guide Technique RubberGard EPDM:

- Manchon QuickSeam Pipe Boot ou Conduit Flashing
- Habillage d'une sortie de ventilation in-situ
- QuickSeam™ Penetration Pocket Kit (coffrage préfabriqué)

7.3. Naissance d'eaux pluviales et trop-plein

Les naissances d'eaux pluviales et les trop-pleins doivent être étanchés avec les accessoires EPDM existants et selon le Guide Technique RubberGard EPDM.

7.4. Finitions des relevés et rives de toiture

Les finitions des acrotères et des relevés doivent être réalisées telles que spécifiées par le concepteur et effectuées à toutes les extrémités de la membrane EPDM, aussi bien à des extrémités de toiture avec ou sans acrotères ou des relevés de lanterneaux. Les détails de finition illustrés dans le Guide Technique RubberGard EPDM sont également applicables pour le système RubberGard EPDM SA. Les membranes RubberGard EPDM SA doivent toujours être fixées mécaniquement à leur extrémité de toiture lorsqu'elles sont utilisées pour habiller une finition de rive, un acrotère ou un relevé, tel que décrit dans les détails techniques RubberGard EPDM.

7.5. Joints de dilatation

Les membranes RubberGard EPDM SA doivent être fixées mécaniquement des deux côtés d'un joint de dilatation, tel que décrit dans le Guide Technique RubberGard EPDM. Assurez-vous d'avoir un excès de membrane RubberGard EPDM SA permettant de reprendre les mouvements du bâtiment, sans engendrer de tension dans le détail. Un boudin compressible sert de support à la membrane. Le film protecteur de la membrane RubberGard EPDM SA en contact avec le boudin compressible ne doit pas être enlevé.

7.6. Réparation de la membrane

La réparation de la membrane, telle que décrite dans le Guide Technique RubberGard EPDM, est également applicable pour les systèmes de toiture RubberGard EPDM SA.

Une pièce en membrane RubberGard EPDM SA peut également être utilisée pour la réparation, pour autant que les jonctions de lés sont pontées à l'aide du QuickSeam Cover Strip tel que décrit précédemment dans ce guide de mise en œuvre (voir § 5 Jonction de lés).

8. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Les membranes RubberGard EPDM SA ne nécessitent pas de protection additionnelle contre les intempéries, les rayons UV et l'ozone.

Tous les éléments du système de toiture RubberGard EPDM SA doivent être protégés contre les rejets tels que les produits pétroliers, les graisses, les huiles, les solvants organiques, les graisses animales et le bitume frais. Tout contact avec une source de chaleur d'une température supérieure à 82°C doit être évité.

Protéger les systèmes de toiture RubberGard EPDM SA de tout dommage mécanique pouvant résulter d'un tiers. Les corps étrangers avec des bords coupants ou pointus tels que vis, copeaux de métal, clous, etc. peuvent être la cause de dommages à la membrane et doivent être retirés de la toiture lors des inspections annuelles. Utiliser une planche de bois ou un isolant approprié chaque fois que des échelles sont utilisées sur un système de toiture RubberGard EPDM SA, pour éviter d'endommager la membrane et/ou l'isolation.

les membranes de toiture (surtout lorsque la pente de la toiture est importante) peuvent devenir glissante lorsque celles-ci sont recouvertes d'eau, de neige ou de glace. Des précautions doivent être prises lors de la circulation sur ces surfaces afin d'éviter tout accident.

Le maître d'ouvrage est responsable de l'entretien des chemins de circulation dans les zones spécifiques telles que les accès à la toiture (portes, échelles,...) et sur les toitures sujettes à un trafic plus régulier qu'une fois par mois. Il est recommandé d'utiliser les chemins de circulations Elevate QuickSeam Walkway pads.

Les naissances d'eau de pluie, les trop-plein et les gouttières peuvent se bloquer et doivent être inspectés chaque année pour s'assurer que l'évacuation des eaux de pluie s'effectue correctement et selon la conception prévue.

L'installation d'éléments additionnels tels que lanterneaux, évacuations d'eaux pluviales, ventilateurs, etc. rendront nécessaire une intervention au niveau du système existant. Le travail doit être effectué par un entrepreneur Elevate "Licensed" en accord avec les recommandations de Elevate.

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

Holcim Solutions and Products EMEA BV

Ikaroslaan 75

1930 Zaventem

Belgique

HolcimElevate.com

Cette brochure est destinée uniquement à mettre en évidence les produits et les spécifications Elevate. Ces informations sont sujettes à des modifications sans annonce préalable. Toutes les spécifications des produits sont exprimées en poids et mesures approximatifs. Pour obtenir de plus amples informations sur les produits et les détails, veuillez consulter les informations techniques publiées sur www.HolcimElevate.com. Holcim s'engage à fournir des matériaux de qualité conformes aux spécifications produit publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim lui-même ni ses représentants ne pratiquent l'architecture, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la solidité de toute structure sur laquelle ses produits peuvent être appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Si des questions subsistent sur l'acoustique et la structure du bâtiment, le maître d'ouvrage devra faire appel à un bureau d'étude compétent en la matière. Holcim n'accepte aucune responsabilité pour toute défaillance structurelle ou pour les dommages qui en résultent et aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause de non-responsabilité.

ANNEXE I: DETAILS TECHNIQUES

- 1.a. Joint avec lisière
- 1.b. Joint sans lisière
- 2.a. Recouvrement des bandes QuickSeam Splice Tape
- 2.b. Recouvrement des bandes QuickSeam Cover Strip
- 3.a. Jonction en T des bandes QuickSeam Tape et QuickSeam Cover Strip
- 3.b. Alternative - Jonction en T des bandes QuickSeam Tape et QuickSeam Cover Strip
- 3.c. Jonction en T des bandes QuickSeam Cover Strip
- 4.a. Changement d'angle d'un joint avec lisière (QS Splice Tape)
- 4.b. Changement d'angle d'un joint sans lisière (QS Cover Strip)
5. Fixation d'embase avec bande QS RPFS
- 6.a. Fixation d'embase alternative avec lisière
- 6.b. Fixation d'embase alternative sans lisière
- 6.c. Fixation d'embase alternative, en utilisant le QS SA Flashing
7. Angle rentrant coupé
8. Angle sortant