

# Fiche Technique

## Membrane RubberGard™ EPDM LSFR SA

Conditionnement	Code produit
1.5 mm, 3.00 m x 30.0 m par rouleau	W56LE6330FF2

### Description

La membrane Elevate™ RubberGard EPDM LSFR SA à technologie Secure Bond est la nouvelle génération d'application de système de toiture autoadhésif. Il s'agit d'une membrane EPDM non renforcée avec un adhésif appliqué en usine qui assure une adhérence uniforme sur toute la membrane, avec un bord de couture sur un côté. La membrane auto-adhésive vous permet d'installer plus rapidement, sans avoir la nécessité d'appliquer de colle de contact sur site.

### Précautions préliminaires

La structure de la toiture doit être capable de supporter la charge supplémentaire temporaire due aux travaux d'étanchéité. Le support doit être sec, propre, lisse, dépourvu d'huile, de graisse et de tout élément susceptible d'endommager la membrane. Tout espace de plus de 5 mm de large doit être comblé avec un matériau compatible.

### Mise en œuvre

Laisser reposer la membrane pendant environ 30 minutes avant l'adhérence ou d'effectuer la jonction des lés. Se référer au dernière guide Elevate RubberGard EPDM SA pour obtenir des instructions d'installation spécifiques.

### Consommation

Les dimensions de la membrane sont calculées pour couvrir le support, recouvrement des membranes inclus (minimum de 100 mm pour les joints longitudinaux et minimum de 75 mm pour les joints transversaux). Ajouter 150 mm au développé de la toiture afin de faciliter la mise en œuvre.

### Caractéristiques

#### Physiques

- Membrane élastomère combinant une haute élasticité et une bonne résistance à la traction.
- Bonne résistance au feu.
- Excellente résistance aux rayons UV et à l'ozone.
- Performance supérieure par temps froid : Peut être installée par des températures allant jusqu'à -7°C.
- Excellente résistance aux pluies acides. Éviter le contact avec les huiles minérales ou végétales, les dérivés du pétrole, le bitume chaud et la graisse.

Techniques	Méthode de test	Valeur déclarée
Épaisseur	EN 1849-2	1.5 mm EPDM membrane & 0.1 mm colle
Masse surfacique	EN 1849-2	2,04 kg/m <sup>2</sup>
Étanchéité sous pression d'eau	EN 1928 (B)	Conforme
Résistance à la traction (L/T)	EN 12311-2 (B)	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture (L/T)	EN 12311-2 (B)	≥ 300%
Poinçonnement statique	EN 12730 (B)	≥ 20 kg
Poinçonnement dynamique	EN 12691 (B)	≥ 2000 mm
Résistance à la déchirure (L/T)	EN 12310-2	≥ 40 N
Résistance au pelage des joints	EN 12316-2	≥ 50 N/50 mm
Résistance au cisaillement des joints	EN 12317-2	≥ 200 N/50 mm
Vieillessement UV	EN 1297	Conforme ( ≥ 7500 h)
Pliage à basse température	EN 495-5	≤ -45 °C
Stabilité dimensionnelle	EN 1107-2	≤ 0,5%
Réaction au feu	EN 13501-1	E
Résistance au feu extérieur	EN 13501-5	B <sub>ROOF</sub> (t1, t3, t4)*

Note : Les normes européennes continuant à se développer, veuillez contacter le Département Technique ou vous rendre sur [www.holcimelevate.com](http://www.holcimelevate.com) pour obtenir les dernières mises à jour sur les propriétés physiques.

\* Différents complexes classifiés B<sub>ROOF</sub>(t1, t3, t4) sont disponibles avec la membrane. Veuillez contacter notre département technique pour plus de détails.

## Conditionnement

Entreposer dans des conditions de température modérées (15°C - 25°C) dans un endroit sec et bien ventilé. Conserver le produit à l'abri de la lumière directe du soleil. Garder le produit à l'écart de toutes sources de perforations, de dommages physiques ainsi que de toutes sources inflammable ou de flammes nues. Sur site, la membrane doit être stockée dans un endroit sec.

## Péremption

18 mois peuvent être attendus si stockée dans les conditions mentionnées ci-dessus. Vérifier la date de production sur l'emballage de chaque rouleau. L'exposition à des températures élevées diminue la durée de vie. La durée de péremption est purement indicative et non une durée d'utilisation effective. La durée réelle de péremption dépend des conditions de stockage et de la manipulation du produit.

## Précautions

Transporter, manipuler et déplacer avec précaution afin d'éviter les sources de perforation ou de dommage mécanique. Le retrait du film polymérique de la sous-face adhésive peut créer une charge d'électricité statique ; des précautions doivent être prises lors de la manipulation et du retrait du film de sous-face. Consulter la fiche d'information sur la sécurité des produits pour plus d'informations.

### Remarque :

Ce document vise à mettre en évidence les produits Elevate et leurs caractéristiques sur la base des dernières connaissances et dernières expériences associées à ces derniers, et il est sujet à modifications sans préavis. Les valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons et peuvent varier selon les tolérances applicables. Pour obtenir les informations les plus récentes et complètes sur les produits, veuillez vous référer aux informations techniques publiées sur [www.holcimelevate.com](http://www.holcimelevate.com). Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") s'engage à fournir des matériaux de qualité répondant aux spécifications publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim, ni ses représentants n'exercent la fonction d'architecte, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la stabilité de toute structure sur laquelle ses produits sont appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause.