



SYSTÈMES DE TOITURE
Sarnafil® AT
ADVANCED TECHNOLOGY

Sarnafil® AT

BUILDING TRUST



Sarnafil® T

En 1989, une nouvelle génération de membranes d'étanchéité voit le jour ...

IL Y A 30 ANS, un nouveau standard pour les membranes d'étanchéité de toitures a été créé en Europe lorsque la technologie Sarnafil® T révolutionnaire a vu le jour.

Nous étions alors les premiers à développer des membranes d'étanchéité de toitures à base de polyoléfines flexibles (FPO). L'équipe multidisciplinaire d'experts Sika a introduit de cette manière un tout nouveau système de membranes d'étanchéité sur le marché européen de l'étanchéité des toitures.

EXTRAIT DU COMMUNIQUÉ DE PRESSE :

Le système d'étanchéité révolutionnaire de membranes polymères Sarnafil® T est le résultat de recherches approfondies et d'une expertise de plus de 30 ans. Cette nouvelle membrane souple à base de polyoléfines flexibles possède de nombreuses caractéristiques uniques : elle est résistante au bitume, élastique et résiste aux intempéries. Grâce à l'utilisation de matières premières écologiques, ces membranes FPO constituent une solution de la prochaine génération.

Sika jouissait déjà d'une renommée internationale en tant que fabricant de systèmes d'étanchéité de qualité. Le 4 décembre, la Chambre de commerce et d'industrie de la Suisse centrale (IHZ) a reconnu une fois de plus notre expertise en nous octroyant le 1991 Innovation Reward pour la technologie Sarnafil® T. Nous tenons à vous remercier pour cette reconnaissance et nous nous engageons à continuer à développer des solutions d'étanchéité efficaces.



LES MEMBRANES D'ÉTANCHÉITÉ
Sarnafil® T SONT UTILISÉES AVEC
SUCCÈS DEPUIS PLUS DE 30 ANS.



PROTECTION DURABLE DES BÂTIMENTS, MÊME 25 ANS APRÈS LA MISE EN ŒUVRE

EXTRAIT DU COMMUNIQUÉ DE PRESSE DE 2014 :

Afin d'aider les clients à faire des choix, Sika a demandé en 2014 à une entreprise externe agréée d'analyser la durabilité des membranes d'étanchéité polymères Sarnafil® TS et Sarnafil® TG. Le rapport qui en a résulté était basé sur une évaluation détaillée de 5 toits de 17 à 25 ans, ainsi que sur l'inspection de 158 toits existants en Europe par des collaborateurs de Sika. Le rapport prenait en compte également les données de production de Sika et les résultats des analyses et des contrôles qualité.

Les conclusions de cette étude à long terme ainsi que l'efficacité prouvée depuis plus de 25 ans, combinée aux expériences positives en termes de durabilité tant pour les membranes Sarnafil® TG que Sarnafil® TS, indiquent que ces membranes continueront à protéger les bâtiments pendant de nom-

breuses années si elles sont utilisées dans les mêmes conditions et si elles sont entretenues correctement.

La conclusion du rapport était claire : "Nous avons analysé une sélection de projets Sarnafil® ayant été mis en œuvre il y a 25 ans. Aujourd'hui, la durabilité de la membrane Sarnafil® est inégalée et sa qualité intacte. Nous ne connaissons aucun fabricant comparable qui propose des produits de la même qualité et qui fait preuve d'autant de responsabilité sociétale", Stephan Wehrle Dipl. -Ing. (FH), Institute for Construction Protection, Construction Materials and Construction Physics, Allemagne.



La première toiture avec Sarnafil® T a été réalisée en 1988 à Sarnen (Suisse).

30 ANS DE Sarnafil® T – 30 ANS DE DURABILITÉ PROUVÉE

Le système d'étanchéité de toitures Sarnafil® T prouve depuis trois décennies déjà sa stabilité et sa durabilité pour des toitures plates.

En 1988, la première toiture Sarnafil® T d'Europe a été réalisée à Sarnen en Suisse. 25 ans plus tard, une découpe a été réalisée en présence d'experts et la structure du toit a été entièrement inspectée. La conclusion était claire : la toiture était toujours en parfait état.

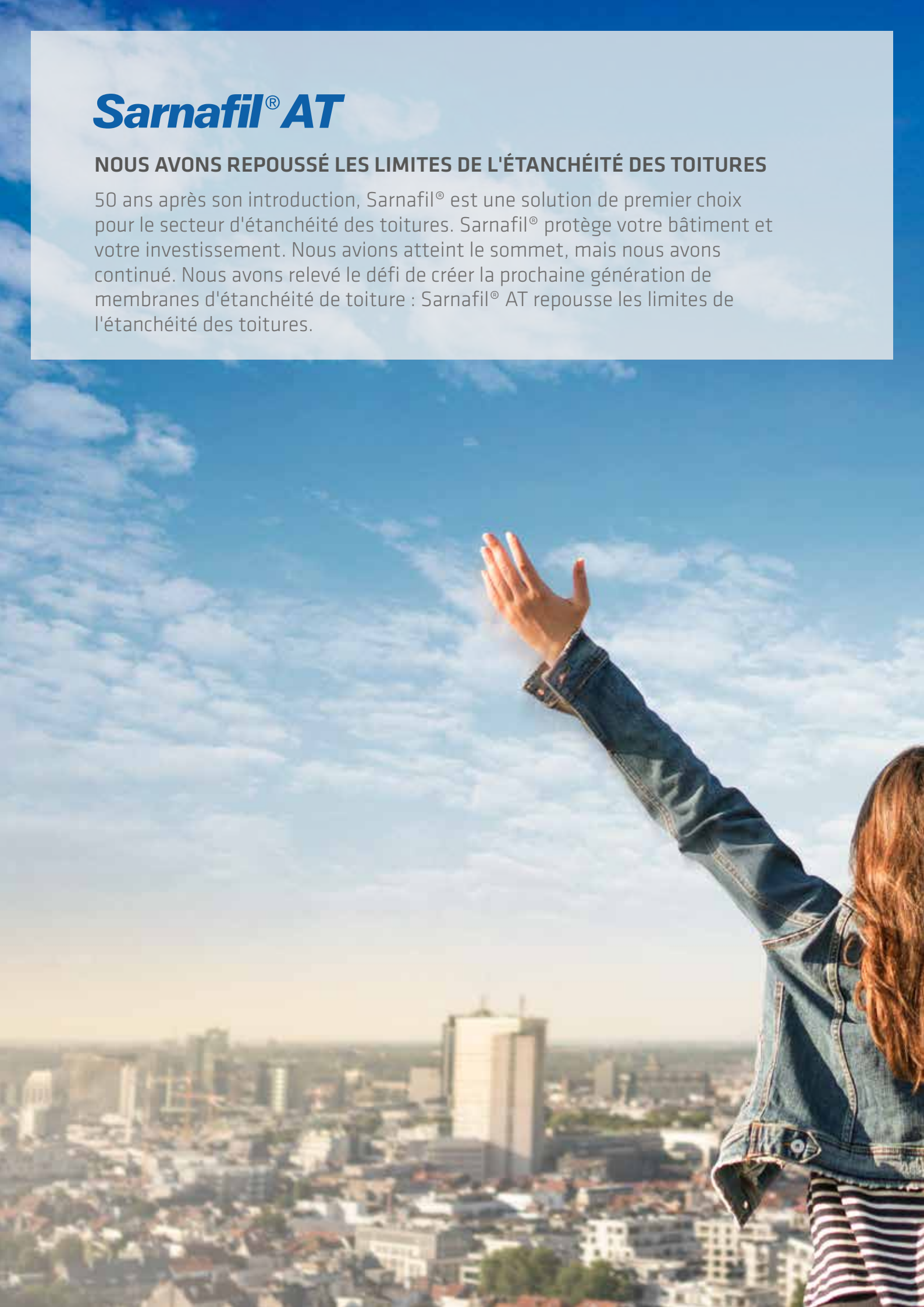
Même 26 ans après son installation, la toiture était absolument sèche et la membrane présentait les mêmes caractéristiques qu'un matériau neuf: flexibilité, élasticité, soudage aisé et étanchéité intacte.

NOUS SOMMES FIERES DE PRÉSENTER...

Sarnafil® AT

NOUS AVONS REPOUSSÉ LES LIMITES DE L'ÉTANCHÉITÉ DES TOITURES

50 ans après son introduction, Sarnafil® est une solution de premier choix pour le secteur d'étanchéité des toitures. Sarnafil® protège votre bâtiment et votre investissement. Nous avons atteint le sommet, mais nous avons continué. Nous avons relevé le défi de créer la prochaine génération de membranes d'étanchéité de toiture : Sarnafil® AT repousse les limites de l'étanchéité des toitures.





Sarnafil® AT

Une technologie hybride unique pour une expérience plus intelligente sur toiture

Sarnafil® AT - LA PROCHAINE GÉNÉRATION TPO

Avec cette technologie hybride brevetée, une nouvelle membrane polyvalente a été créée qui est résistante, durable et simple à mettre en œuvre.

La nouvelle technologie Sarnafil® AT hybride constitue une innovation importante qui combine les avantages de toutes les technologies d'étanchéité existantes avec la flexibilité, la liberté de conception et la durabilité.

Grâce à la mise en œuvre aisée, même les détails peuvent être étanchéifiés de manière fiable et rapide, permettant de gagner du temps sur le chantier.

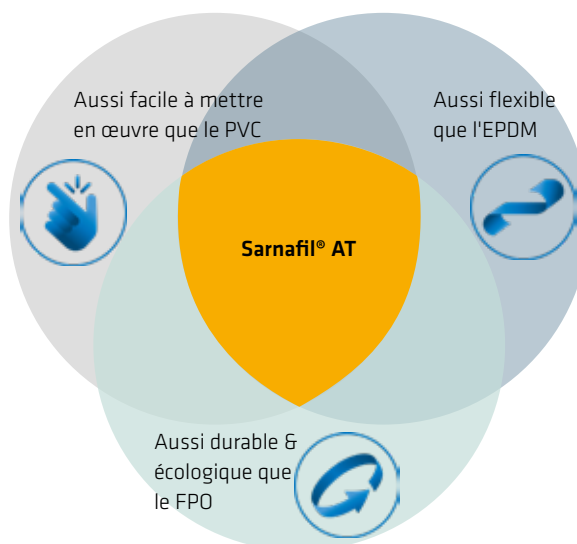
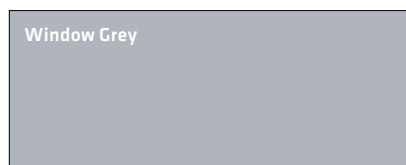
Sarnafil® AT est :

- Aussi simple à mettre en œuvre que le PVC
- Aussi flexible que l'EPDM
- Aussi durable et écologique que le FPO



(R)ÉVOLUTIONNAIRE !

COULEURS STANDARD :



AVANTAGES

- Polyvalent
- Mise en œuvre aisée
- Flexible
- Durable
- Écologique

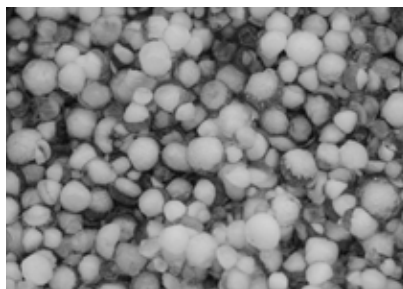
AVANTAGES POUR LES MAÎTRES D'OUVRAGE ET LES CONCEPTEURS

DURABLE / ÉCOLOGIQUE



Ne contient pas d'huile, de plastifiants ou de métaux lourds dangereux et satisfait aux plus hautes exigences en matière d'écologie.

RÉSISTE À LA GRÊLE RESISTANCE



Résistance élevée aux chocs et aux sollicitations mécaniques, comme la grêle.

LONGUE DURÉE DE VIE



Des contrôles qualité ont révélé une résistance aux UV, à l'humidité et à des températures élevées pendant des décennies.

AVANTAGES POUR LES APPLICATEURS

TRÈS FLEXIBLE (même à basse température)



La membrane Sarnafil® AT est aussi flexible que l'EPDM, même à basse température, permettant la pose rapide des membranes sur le toit.

MISE EN ŒUVRE AISÉE / PLUS RAPIDE



Mise en œuvre et finition de détails simples et rapides. Lés et bandes autocollantes pour les détails et les relevés.

SOUDEGE THERMIQUE



Le soudage thermique aisé garantit des soudures aussi étanches et sûres qu'avec le PVC, associées à une plage de soudage plus grande.

COMPATIBLE



Large gamme d'accessoires, vu la compatibilité avec tous les systèmes Sarnafil® FPO existants.

RÉSISTANCE AUX CHOCS / AU POINÇONNEMENT



La résistance élevée aux chocs réduit le risque d'endommagement de la membrane pendant et après la pose.

DES SOUDURES DURABLES



Résistance des soudures 3 fois supérieure à celle d'autres technologies. Garantissant une étanchéité particulièrement durable.

Sarnafil® AT

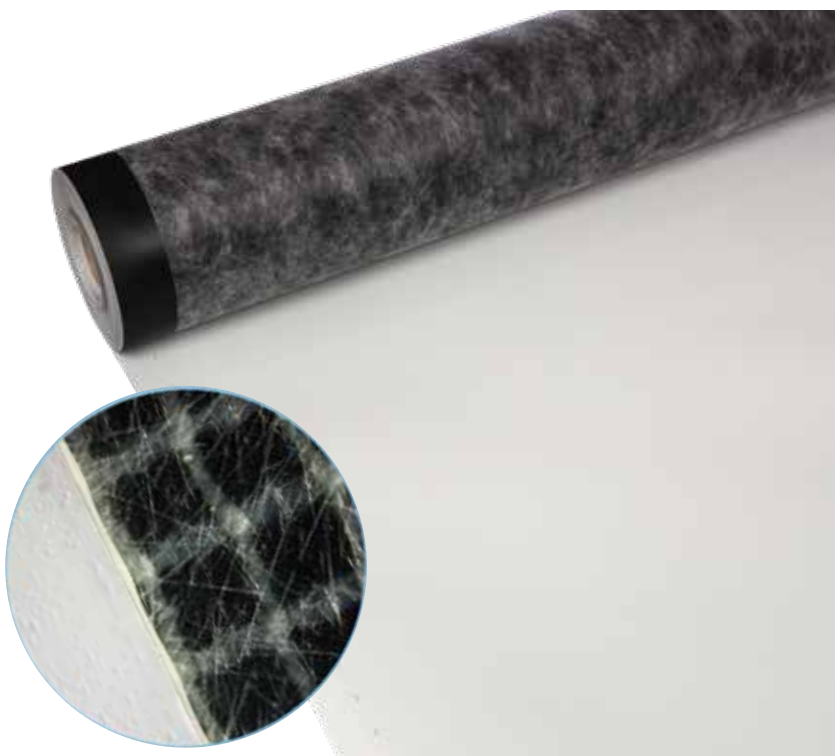
Technologie avancée qui repousse de nouveau les limites avec une nouvelle génération de membranes d'étanchéité de toitures

DESCRIPTION

Sarnafil® AT est une membrane à base de polyoléfines flexibles (FPO) renforcée d'un tissu et avec un feutre en

sous-face conformément à l'EN 13956. La membrane est compatible avec tous les accessoires et produits complémentaires Sarnafil® T existants. La

membrane Sarnafil® AT est soudée à l'air chaud, peut être exposée aux UV et son installation est indépendante des conditions climatiques.



APPLICATIONS

Membrane d'étanchéité de toiture pour :

- Les systèmes à fixation mécanique
- Les systèmes lestés avec du gravier ou des dalles en béton, ainsi que les toitures végétalisées (végétation extensive & intensive), les toitures inversées et les terrasses praticables

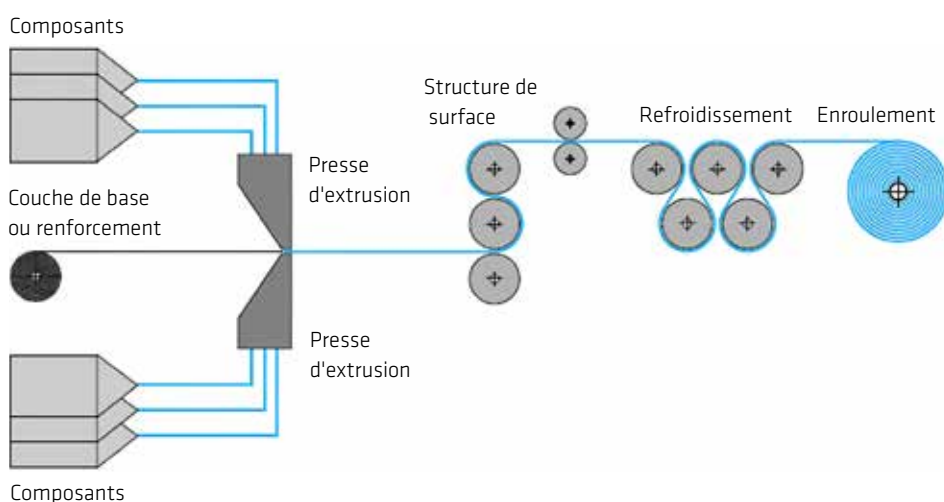
CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistance aux UV
- Résistance aux vents
- Résistance à toutes les influences environnementales communes
- Soudage thermique à l'air chaud
- Pas de flamme nue
- Stabilité dimensionnelle grâce à l'incorporation d'un voile de verre
- Résistance aux chocs et à la grêle
- Résistance aux sollicitations mécaniques
- Résistance à la pénétration des racines
- Compatible avec les membranes bitumineuses existantes

PROCÉDÉ DE PRODUCTION

La membrane Sarnafil® AT est produite à partir d'une combinaison de polyoléfines flexibles (FPO) de qualité. Au moyen d'un procédé d'extrusion prouvé, le renforcement est revêtu et la membrane créée.

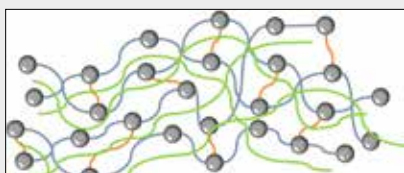
Le résultat est une membrane libre de tension qui est fabriquée avec beaucoup de soin dans des usines de production spécifiques, à l'instar des autres membranes Sarnafil®. Les composants de la membrane sont fondus dans la presse d'extrusion et appliqués en plusieurs couches sur le renforcement. Le tissu est donc incorporé au milieu de la membrane. La face supérieure est pourvue de composants spéciaux afin de réduire la température de surface lors des jours chauds.



Technologie Sarnafil® AT = thermoplastiques + élastomères

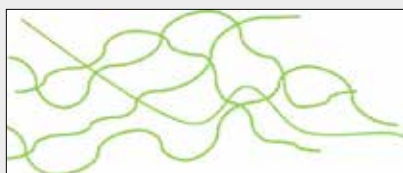
TECHNOLOGIE Sarnafil® AT

Sarnafil® AT est une membrane FPO modifiée aux élastomères. Sa technologie (hybride) combine les avantages des membranes FPO et élastomères. Par conséquent, la membrane Sarnafil® AT peut être soudée facilement et sa pose est rapide et sûre (sans solvant). De plus, la membrane est résistante à la grêle et elle peut être installée à basse température. Sarnafil® AT contient des thermoplastiques (FPO) et des élastomères.



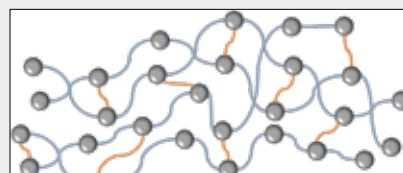
THERMOPLASTIQUES

Les thermoplastiques sont constituées de longues chaînes moléculaires non réticulées entre elles. Ils sont faciles à déformer dans une plage de températures déterminée. Ce procédé est réversible et peut être répété à l'infini par le refroidissement et le réchauffement à l'état fondu. Au fur et à mesure que la température augmente durant le procédé de fusion, les chaînes moléculaires sont de plus en plus mobiles. Elles peuvent également se démêler et se séparer. Cette mobilité moléculaire permet le soudage de la membrane.



ÉLASTOMÈRES

Les élastomères sont des matières synthétiques caractérisées en particulier par leur élasticité (comparable au caoutchouc), même à basse température. Les élastomères sont par conséquent dimensionnellement stables et retrouvent leur forme originale après la déformation grâce à leur élasticité. Les chaînes moléculaires des élastomères ont de grandes mailles.



UNE MEMBRANE POUR DE NOMBREUSES APPLICATIONS



FIXATION MÉCANIQUE

La fixation mécanique est la solution la plus économique pour les toitures non lestées ou collées. Il s'agit en outre de la méthode d'application la plus rapide. Les membranes Sarnafil® AT destinées à la fixation mécanique sont renforcées d'un tissu spécial en polyester résistant au vent. La pose est quasiment indépendante des conditions météorologiques.



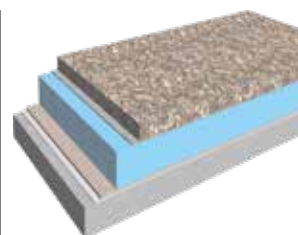
LESTAGE - TOITURES VÉGÉTALISÉES

Le litage des toitures végétalisées est soit de la terre, soit un substrat adapté à la végétation. Ce substrat se trouve au-dessus de la membrane d'étanchéité et en dessous de la végétation. Les toitures végétalisées contribuent largement à la durabilité, à la biodiversité et à la qualité de vie.



LESTAGE - GRAVIER

Les systèmes d'étanchéité lestés sont résistants à l'aspiration du vent grâce à la pose d'une couche de gravier sur la membrane. Le litage fait ses preuves depuis des décennies et convient à la plupart de toitures plates avec une structure portante adaptée.



TOITURES INVERSÉES

La membrane des toitures inversées est posée directement sur le support (avec une couche de séparation), puis des panneaux isolants sont posés sur la membrane et lestés avec des dalles ou du gravier. L'isolation protège la membrane contre les UV, la neige et la grêle, ainsi que contre la dilatation et le retrait en été/hiver. L'eau de pluie est évacuée par des amorces E.P. et des trop-pleins.

COMPOSANTS DU SYSTÈME Sarnafil® AT

Solution d'étanchéité de toiture complète grâce aux accessoires compatibles

Sarnafil® AT

Sarnafil® AT est une membrane synthétique multicouche à base de polyoléfines flexibles (FPO) avec un renforcement en polyester incorporé et une sous-face en polypropylène conformément à l'EN 13956. Les membranes Sarnafil® AT sont soudées à l'air chaud, résistantes aux UV et s'appliquent dans toutes les conditions climatiques. L'armature en polyester et en voile de verre augmentent la résistance à l'aspiration du vent et le voile de verre améliore la stabilité dimensionnelle.

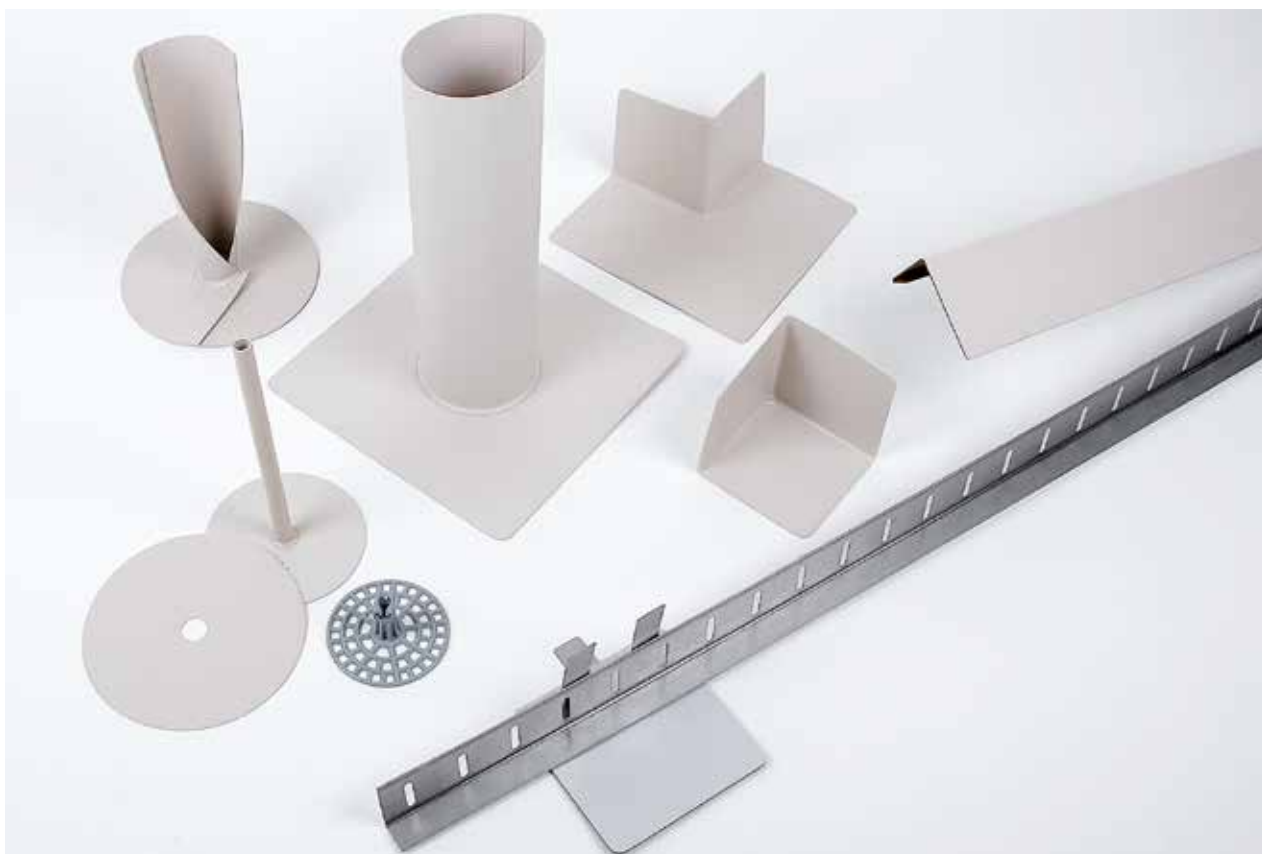
COMPOSANTS DU SYSTÈME

- Membrane d'étanchéité FPO polymère Sarnafil® AT
- Membrane FPO Sarnafil® AT FSA P auto-adhésive pour les surfaces verticales adjacentes (relevés et parapets)
- SikaRoof® Tape P pour l'étanchéité et les détails autour des lanterneaux et des pénétrations <0,3 m



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Tous les produits Sarnafil® T existants sont compatibles et peuvent être soudés à l'air chaud aux membranes Sarnafil® AT.



Sarnafil® AT FSA P

Membrane auto-adhésive révolutionnaire pour les relevés et les parapets

Sarnafil® AT FSA P est une version auto-adhésive très flexible de la nouvelle membrane FPO destinée à l'étanchéité des parapets, relevés et autres détails verticaux. Cette membrane peut être utilisée également en combinaison avec d'autres membranes Sarnafil® T.



MISE EN ŒUVRE TRÈS FACILE ET RAPIDE



1. Enlevez le film protecteur



2. Marquez le haut du relevé



3. Fixez la membrane



4. Marouflez la membrane avec un rouleau

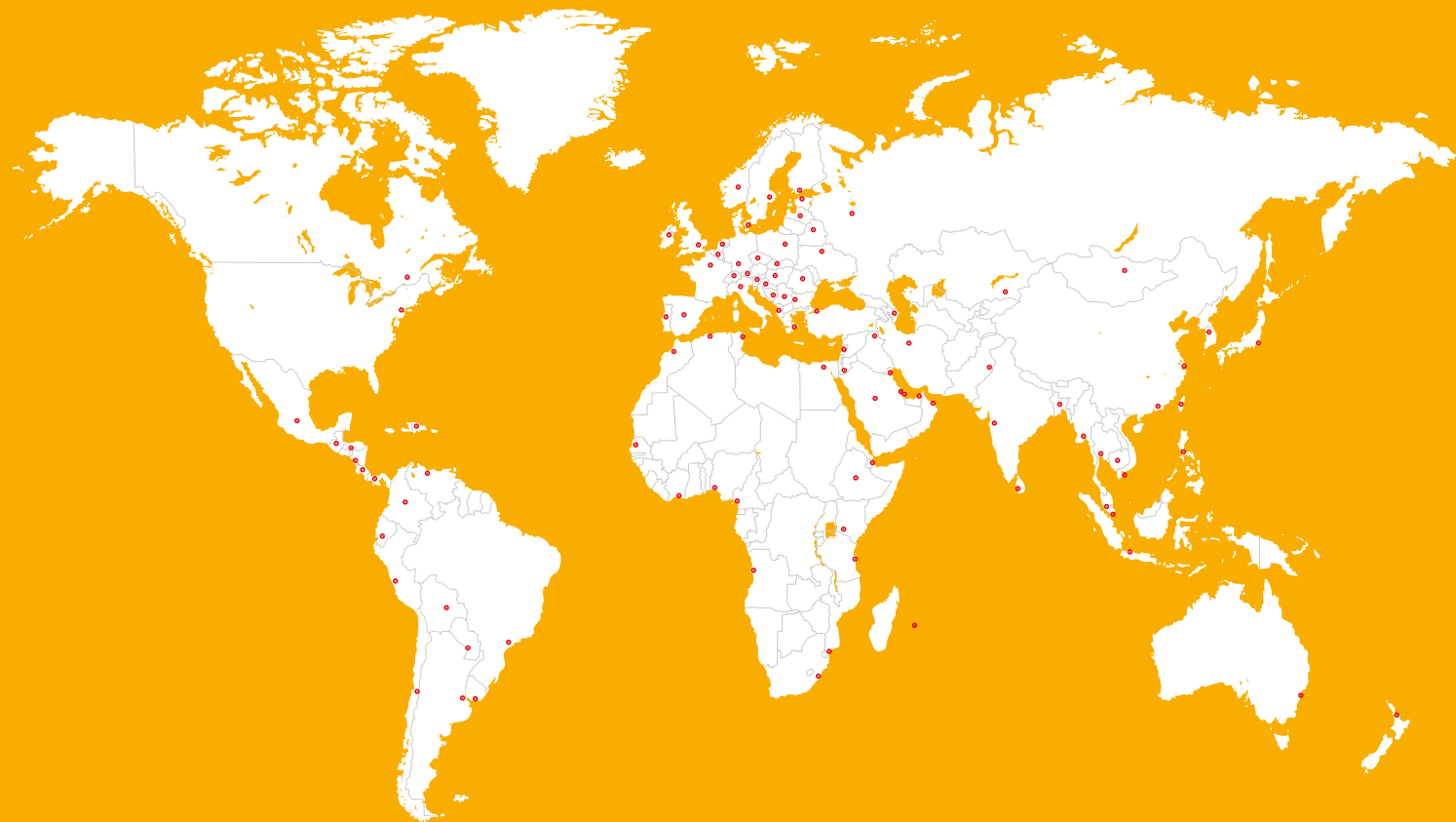


5. Soudez les joints à l'air chaud



Solvants ni adhésifs requis sur le toit

SIKA - VOTRE PARTENAIRE LOCAL AVEC UNE PRÉSENCE MONDIALE



- Sur 6 continents
- Dans 101 pays
- Plus de 200 établissements de production et de commercialisation
- 24 000 employés dans le monde

Sika est un fournisseur actif dans le monde entier dans la construction et l'industrie sur le marché des spécialités chimiques. Sika est leader dans le domaine des matériaux de processus utilisés pour l'étanchéité, le collage, l'amortissement, le renforcement et la protection de constructions

portantes dans le bâtiment (construction et pose d'infrastructure) et dans l'industrie (production de véhicules, éléments de construction et appareils). Les lignes de produit de Sika se distinguent par la qualité supérieure des adjuvants de béton, des mortiers spécialisés, des joints et colles, des matériaux d'amortissement et de renforcement, des systèmes pour le renforcement structurel, des sols industriels et des membranes. Possédant dans le monde plus de 200 établissements et employant environ 24 000 personnes, Sika est en mesure de contribuer au niveau local au succès de ses clients.

PLUS D'INFO:



Les conditions générales de vente et de livraison les plus récentes sont d'application pour les produits Sika. Consulter toujours la notice technique la plus récente avant toute application ou utilisation d'un produit. Tous droits de reproduction réservés.



SIKA BELGIUM NV
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgique

Contact
Tél. +32 9 381 65 00
info@be.sika.com
www.sika.be

BUILDING TRUST

